

ภาคผนวกที่ 7

---

รายชื่อโรงงานทั้งหมดในนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
1	A.K. PARKER ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท เอ.เค. พาร์คเกอร์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 336 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	64	Felt Sheet ( แผ่นฉนวนกันความร้อน ในรถยนต์ และเครื่องปรับอากาศ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-139	( 038 ) 575-140
2	ALINCO SCAFFOLDING ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท อะลินโกะ สแควฟโพลดิ้ง ( ประเทศไทย ) จำกัด 74/2 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	81	Scaffolding Rental & Installation ( ให้เช่าและติดตั้งน้จ้าน )	Thailand & Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-754-6	( 038 ) 575-765
3	ALUFORMS ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท อลูฟอร์ม ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 378 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	89	Formwork ( ไม้แบบอลูมิเนียม )	Korea ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 088-375	( 038 ) 088-376
4	AMERICA METAL INDUSTRY ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท อเมริกา เมทัล อินดัสทรี ( ประเทศไทย ) จำกัด 288 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	91	Copper & Brass Scrap ( เศษทองแดง เศษทองเหลือง )	America ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 554-500	( 038 ) 554-501
5	AQUA FAITH CO.,LTD. บริษัท อควาเฟธ จำกัด 169 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	24	Diving Mask & Snorkel ( อุปกรณ์ดำน้ำ )	Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-625	( 038 ) 575-628
6	AURORA HARDWOOD ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ออโรรา ฮาร์ดวูด ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 95 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	96	Wood Lumber ( ไม้แปรรูป )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	062-6036155	-
7	BANGKOK INDUSTRIAL LAMINATE CO.,LTD. บริษัท บางกอก อินดัสเตรียล ลามิเนท จำกัด 180 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	1	PC Circuit ( แผ่นทองแดงเพื่อใช้กับ แผงวงจรไฟฟ้า )	Hong kong ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-028-9	( 038 ) 575-029
8	BILLIONAIRE MOTOR CO.,LTD. บริษัท บิลเลียนแนร์ มอเตอร์ จำกัด 248 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	2	Car Trading ( ซ่อม,ประกอบรถยนต์ )	Burma ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-589	( 038 ) 575-590
9	CEVA VEHICLE LOGISTICS ( THAILAND ) LTD. บริษัท ซีว่า วีอีเคิล โลจิสติกส์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 227 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 , 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	45	Car Assembly ( ขนส่งรถยนต์ ISUZU )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-232	( 038 ) 575-316
10	CHAZE INDUSTRIAL CO.,LTD. บริษัท เชซ อินดัสเตรียล จำกัด 225 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	59	Lead ( ตะกั่ว )	Thailand & India ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	089-7919998	-

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
11	C N Y IMPORT EXPORT CO.,LTD. บริษัท ซี เอ็น วาย อิมพอร์ต เอ็กซ์พอร์ต จำกัด 249 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	3	Car Trading ( ซ่อม,ประกอบรถยนต์ )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-555	( 038 ) 575-554
12	CTE TECH ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ซีทีอี เทค ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 881 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	99	Wire Harness ( Motorcycle,Boat ) ชุดสายไฟรถจักรยานยนต์ , ชุดสายไฟเรือ	Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 086-778-9	-
13	CVP MEDICAL TECHNOLOGY CO.,LTD. บริษัท ซีวีพี เมดิคอล เทคโนโลยี จำกัด 729 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	65	( ผลิตและจำหน่าย นํ้ายาพอกไต , อุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-081-3	( 038 ) 575-084
14	DIAMOND ELECTRIC ASIA PACIFIC CO.,LTD. บริษัท ไดมอนด์ อิเลคทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด 780 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 6 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	16	Automotive Part ( ชิ้นส่วนยานยนต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 086-716	-
	DIAMOND ELECTRIC ASIA PACIFIC CO.,LTD. บริษัท ไดมอนด์ อิเลคทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด 781 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	82	Automotive Part ( ชิ้นส่วนยานยนต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 090-823-4	-
15	DOWA METALTECH ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท โดวะ เมทัลเทค ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 177 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/2 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	12	Plating, Heat Treatment ( ชุบเคลือบผิวทองแดง และทองเหลือง ด้วยความร้อน )	Japan ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-715-8	( 038 ) 575-684
16	ECOTECH LIFECYCLE MANAGEMENT CO., LTD. บริษัท อีโคเทค ไลฟ์ไซเคิล แมเนจเม้นท์ จำกัด 372 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	84	Recycle Metal and Plastic ( รีไซเคิล เหล็ก และ พลาสติก ทุกชนิด )	India ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	085-9051705	-
17	ENDO FORGING ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท เอนด์ ฟอจจิง ( ประเทศไทย ) จำกัด 179/2 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	5	Auto Part ( ชิ้นส่วนรถยนต์นั่ง, ชิ้นส่วนมอเตอร์ไซด์, หัวไม่กอล์ฟโลหะ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-223-6 ( 038 ) 575-534-6 ( 038 ) 575-450	( 038 ) 575-221
18	ENDO METAL SLEEVE ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท เอนด์ เมทัล สลิฟ ( ประเทศไทย ) จำกัด 179 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	6	Stainless Steel Metal slip ( ลูกกลิ้งเครื่องถ่างเอกสาร เครื่องปรี้นเตอร์ )	Japan ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-016-21	( 038 ) 575-035
19	EPSON PRECISION ( THAILAND ) LTD. HEAD OFFICE บริษัท เอปสัน พรีซิชั่น ( ไทยแลนด์ ) จำกัด สำนักงานใหญ่ 239-239/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	19	Crystal ( อุตสาหกรรม อิเล็กทรอนิกส์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 579-630	( 038 ) 579-649

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
19	EPSON PRECISION ( THAILAND ) LTD. BRANCH OFFICE 2 บริษัท เอปสัน พรีซิชั่น ( ไทยแลนด์ ) จำกัด สำนักงาน สาขา 2 239/2 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	19	Crystal ( อุตสาหกรรม อิเล็กทรอนิกส์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 579-150	
20	ERIGHT METALS CO.,LTD. บริษัท อีไรท์ เมทัลส์ จำกัด 344 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	87	Metal Scarp ( คัดแยกสายไฟ และ อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกประเภท ที่ใช้งานแล้ว )	China ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	061-2370099	-
21	FALTEC SRG GLOBAL ( THAILAND ) CO., LTD. บริษัท ฟาลเทค เอสอาร์จี โกลบอล ( ประเทศไทย ) จำกัด 353 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	70	Auto Part ( ชิ้นส่วนรถยนต์ กระบังหน้ารถยนต์ สปอยเลอร์ )	Japan & USA ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-174-8	( 038 ) 575-181-2
22	FUSION DEVELOPMENT CO.,LTD. บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด 885 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	105	Mould release agents ( ทาแบบ )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	092-8963956	-
23	GLOBAL BIOTECH PRODUCRS CO.,LTD. บริษัท โกลบอล ไบโอเทค โปรดักส์ จำกัด 241 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	9	Vaccine ( วัคซีนสำหรับมนุษย์ )	Thailand & France ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 579-200	( 038 ) 575-428
24	GP MOTOR ( THAILAND ) CO., LTD. บริษัท จีพี มอเตอร์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 213 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	4	Auto Part and Motor Cycle Assembly ( ผลิตชิ้นส่วน และ ประกอบรถจักรยานยนต์ )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 088-600	( 038 ) 088-603
	GP MOTOR ( THAILAND ) CO., LTD. บริษัท จีพี มอเตอร์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 456 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	31	Auto Part and Motor Cycle Assembly ( ผลิตชิ้นส่วน และ ประกอบรถจักรยานยนต์ )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 088-600	( 038 ) 088-603
25	GREEN FILTER CO.,LTD. บริษัท กรีนฟิวเตอร์ จำกัด 269 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	69	Motorcycle Assembly ( นำเข้าชิ้นส่วนอะไหล่ , ประกอบรถจักรยานยนต์ Benelli & Keeway )	Italy & China & Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-680	( 038 ) 575-681
26	GREEN METALS ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท กรีน เมทัลส์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 254 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	49	Metal scrap recycling ( คัดแยก และรีไซเคิล เศษโลหะ ตัด บด ย่อย เป็นชิ้นเล็กๆ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-557 ( 038 ) 575-559	( 038 ) 575-558
27	GS YUASA SIAM INDUSTRY LTD. บริษัท ยีเอส ยัวซ่า สยาม อินดัสตรีส์ จำกัด 111 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	50	Battery ( แบตเตอรี่ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-731-6	( 038 ) 575-737

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
28	G-TEKT EASTERN CO.,LTD. บริษัท จี-เทคโตตะวันออก อีสเทิร์น จำกัด 829 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	74	Stamping part & Die Making ( ชิ้นส่วนยานยนต์ และแม่พิมพ์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 086-200	( 038 ) 086-258
29	HITACHI ASTEMO ASIA LTD. บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม เอเชีย จำกัด 186 หมู่ 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190 ซอย 4 186/1 หมู่ 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190 ซอย 6	47	Auto Part ( Hydrolic Pump, Oil Filter Adapter ) ( อุปกรณ์รถยนต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-212-4 ( 038 ) 575-582-3	( 038 ) 575-215
30	H K SANYO KASEI ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท เอส เค ซันโย คาร์เซ ( ประเทศไทย ) จำกัด 269/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	66	Foam Sheet ( แผ่นโฟมวัสดุห่อหุ้ม )	Japan ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-487-91	( 038 ) 575-491
31	HONG YANG MOTOR CO.,LTD. บริษัท หงหยาง มอเตอร์ จำกัด 158 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	58	Car Trading ( ซ่อม,ประกอบรถยนต์ )	Burma ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-695	( 038 ) 575-696
32	HONG YI ENTERPRISE ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท หงอี้ เอ็นเตอร์ไพรส์ ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 233 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	10	Electronic Part ( ดอกสว่าน, ตะแกรงครอบลำโพง )	Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-377-9	( 038 ) 575-376
33	HUNTER GROUP LTD PART. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฮันเตอร์ กรุ๊ป 237 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	11	Pet Product ( ผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับสุนัข )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-410-5	( 038 ) 575-416
34	ISUZU MOTORS COMPANY ( THAILAND ) LIMITED. บริษัท อีซูซุ มอเตอร์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 214 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	13	Car Assembly ( รถยนต์ ทกส,สิบล้อ, หัวลาก,All New ISUZU D-MAX )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 579-000-29	( 038 ) 579-019-29 ต่อ 3939
35	IWA PACKING INDUSTRY CO.,LTD. บริษัท ไอวา แพคกิ้ง อินดัสตรี จำกัด 243 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	14	Packing ( ผลิตภัณฑ์ )	Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-458-60	( 038 ) 575-461
36	IWAI MANUFACTURING ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ไอวอิ แมนูแฟเจอริง ( ประเทศไทย ) จำกัด 354 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	68	Auto Part ( ชิ้นส่วนที่เครื่องยนต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-607-9	( 038 ) 575-600
37	IWCT CO.,LTD. บริษัท ไอดับบลิวซีที จำกัด 111/3 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	36	Polyurethane ( ฟองน้ำวิทยาศาสตร์ )	Thailand & Japan & Canada ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-699	( 038 ) 575-700

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
38	JINYANG WIRE ROPE ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท จินยัง ไวร์โรป ( ประเทศไทย ) จำกัด 177 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/2 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	15	Wire Rope ( เส้นลวดสลิง )	Korea ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-012-4	( 038 ) 575-015
39	JMAX MONOPOLY COPORATION CO.,LTD. บริษัท เจแม็ค โมโนโพลี คอร์ปอเรชั่น จำกัด 779 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 6 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	30	Warehouse for rent ( คลังสินค้า , โรงงานให้เช่า )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 033 ) 590-456 089-0015555	-
40	JTEKT ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท เจเทคโตะ ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 839 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	78	Cross ( ข้อต่อกากบาท )  Bearing ( ตลับลูกปืน )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-055 ( 038 ) 575-085-8	( 038 ) 575-056
41	JUMBO TRADING CO.,LTD. บริษัท จัมโบ้เทรดดิ้ง จำกัด 246 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	17	Gum Arabic ( ผู้ผลิตและส่งออก กัม อารบิก )	Sudan ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-537-8	( 038 ) 575-539
42	KNORR-BREMSE COMMERCIAL VEHICLE SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท คเนอร์-บรัมเซอร์ คอมเมอร์เชียล วีฮิคิล ซิสเต็มส์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 863 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 6 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	97	Integral Power Steering ( จำหน่ายอะไหล่ และ ส่วนประกอบรถยนต์ )	Hong kong ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 033 ) 051900-999	-
43	K.U. NOMURA CO.,LTD. บริษัท เค.ยู. โนมูระ ไทย จำกัด 229 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	18	Gasket ( ยางพลาสติก ขอบยางตู้เย็น )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-038-9	( 038 ) 575-037
44	MARKTEC ASIA CO.,LTD. บริษัท มัคเทค เอเชีย จำกัด 181/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	63	Non Destructive Testing Chemical / Machine / Equipment ( เคมี / เครื่องจักร / อุปกรณ์ สำหรับการทดสอบแบบไม่ทำลาย )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-050-3	( 038 ) 575-054
45	OGIHARA ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท โอกิฮาระ ( ประเทศไทย ) จำกัด 78/9 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	83	Auto Part ( ชิ้นส่วนรถยนต์ )	Thailand & Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 090-710-7	( 038 ) 090-719
46	PARACOAAT ASIA CO.,LTD. บริษัท พาราโคัท เอเชีย จำกัด 348 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	61	NVH , Floor Mat , Insulation ( กันเสียงรถยนต์ )	India ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-757	( 038 ) 575-758
47	PRADITRUNGRUANGTOUR CO.,LTD. บริษัท ประดิษฐ์รุ่งเรืองทัวร์ จำกัด หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	73	Bus Parking ( ที่จอดรถรับ-ส่ง พนักงาน )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	061-3842937	-

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
48	PTT PUBLIC COMPANY LIMITED. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 276 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	101	Natural Gas ( ก๊าซธรรมชาติ )	บริษัทไมเนดลาดหลักทรัพย์ ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	02-5372000 ext. 38405	-
49	RACHAMONGKOL RICE CO.,LTD. บริษัท ข้าวรัชมงคล จำกัด 76 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	20	Rice ( ผลิตภัณฑ์ข้าว )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-041 ( 038 ) 544-488-9	( 038 ) 575-042
50	RESONAC MATERIALS ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท เรโซแนค แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด 351 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	60	Powder metal products ( ชิ้นส่วนผงโลหะอัดขึ้นรูป ) Disc Pad and Brake Assembly ( ผ้าเบรคและชุดเบรค )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-069-78	( 038 ) 575-077
51	R.J. COATING CO.,LTD. บริษัท อาร์.เจ. โคทติ้ง จำกัด 278 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	98	Powder Coating ( สีผง )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 033 ) 051-578	( 038 ) 575-576
52	ROONGTHAVORN PLASTIC CO.,LTD. บริษัท รุ่งถาวร พลาสติก จำกัด 231 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	7	Plastic ( จอคอมพิวเตอรื,ชิ้นส่วน เครื่องปรับอากาศ,ตู้เย็น )	Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-363-7 ( 038 ) 575-633-4 ( 038 ) 575-033	( 038 ) 575-362
53	SAMMITR TECH CO.,LTD. บริษัท สามมิตร เทค จำกัด 359 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	76	Auto Part ( ชิ้นส่วนรถยนต์ )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	038-080200	038-080228-9
54	SCML ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท เอส ซี เอ็ม แอล ( ประเทศไทย ) จำกัด 228 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/2 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	25	Super Coffeemix Brand ( กาแฟสำเร็จรูป, ธัญญาหารปรุงสำเร็จ )	Singapore ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-603-5	( 038 ) 575-602
55	SEIKO INSTRUMENTS ( THAILAND ) LTD. บริษัท ไฮโก้ อินสตรูเม้นท์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 270 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	67	Electronic ( อิเล็กทรอนิกส์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 579-111 ( 038 ) 575-057-61	( 038 ) 579-100
56	SHONAN UNITEC ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท โซนัน ยูนิเทค ( ประเทศไทย ) จำกัด 242 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	13	Auto Part ( ชิ้นส่วนรถยนต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-725-9 ( 038 ) 575-512-3 ( 038 ) 575-314-5	( 038 ) 575-679
57	SIAM DYEMASTER COPANY LTD. บริษัท สยามไดเมสเตอร์ จำกัด 247 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	27	Carpet ( ย้อมพรม )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-408-9	( 038 ) 575-401

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
58	SIAM KAKIHARA CO.,LTD. บริษัท สยาม คาคิฮาระ จำกัด 829/1 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	79	Surface Treatment ( การเคลือบผิว และการ ผลิตชิ้นส่วนพลาสติก ยาง และเรซิน )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 033 ) 599-510-3	( 033 ) 599-514
59	SIAMWATTANA WASTE MANAGEMENT CO.,LTD. บริษัท สยามวัฒนา เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด 395 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	103	Recycle Metal and Plastic (รีไซเคิล เหล็ก และ พลาสติก ทุกชนิด )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 589223-4	-
60	SINGORA CLASSIC CO.,LTD. บริษัท ซิงโกรา คลาสสิก จำกัด 245 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	32	Car Trading ( ซ่อม,ประกอบรถยนต์ )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 575-543	( 038 ) 575-544
61	S.K. AUTO INTERIOR CO.,LTD. บริษัท เอส เค ออโต้ อินทีเรีย จำกัด 184 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	28	Auto Part ( ขนวนกันความร้อน- รถยนต์ )	Thailand & Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-251-5 ( 038 ) 575-651-5	( 038 ) 575-108 ( 038 ) 575-256
62	SOLANA SMART LIGHTING CO.,LTD. ( Branch 1 ) บริษัท โซลานา สมาร์ท ไลท์ติ้ง จำกัด ( สาขา 1 ) 268 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	51	Led Shoplight ประกอบชุดอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ชุดหลอดไฟ LED แผงรับพลังงานแสงอาทิตย์	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	084-3284893 086-3043335	-
63	SUN-UP RECYCLING CO.,LTD. บริษัท ซัน-อัป รีไซคลิง จำกัด 249 หมู่ 12 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.แปลงยาว อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	92	Recycle organic Solvents by the distillation system รีไซเคิลตัวทำละลายอินทรีย์ โดยใช้หอกลั่น	Thailand & Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 088-018 089-1994079	-
64	TAI SERNG SIN METAL INDUSTRIAL ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ไท เซ็ง ซิน เมทัล อินดัสเตรียล ( ประเทศไทย ) จำกัด 111/1 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	33	Steel Furniture ( แผ่นตะแกรงเหล็ก )	Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-585-7	( 038 ) 575-588
	TAI SERNG SIN METAL INDUSTRIAL ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ไท เซ็ง ซิน เมทัล อินดัสเตรียล ( ประเทศไทย ) จำกัด ( โรงงาน 2 ) 176/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	33	Cookware ( โลหะสำหรับใช้ใน ครัวเรือน )	Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-191-2	( 038 ) 575-191-4
65	TAMURA CORPORATION ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ทามูระ คอร์ปอเรชั่น ( ประเทศไทย ) จำกัด 381 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	85	Flux ( น้ำยาประสาน )  Solder Paste ( ผงบัดกรี )	Japan & Singapore ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 033 ) 050-566	( 033 ) 050-566
66	TATARA ACOUSTIC INDUSTRY ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ทาทาร่า อะคูสติก อินดัสทรี ( ประเทศไทย ) จำกัด 176 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	34	Furniture ( เฟอร์นิเจอร์ที่ทำจากไม้ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-006-7	( 038 ) 575-010

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
67	TE CONNECTIVITY MANUFACTURING ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ทีอี คอนเน็คทิวตี้ แมนูแฟกเจอริ่ง ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 837 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	77	Electronics Equipment For Motor Vehicle And Automobile ( อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ สำหรับยานยนต์ทุกชนิด )	USA ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 579-413	( 038 ) 575-066
68	TEMCO LTD. บริษัท เท็มโก้ จำกัด 74/3 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	80	( ขายและให้เช่า อุปกรณ์เซพต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-670	( 038 ) 575-671
69	TEMCO AUTOPARTS CO.,LTD. บริษัท เท็มโก้ ออโต้พาร์ท จำกัด 327 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	22	Auto Part ( อุปกรณ์รถยนต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-614-5	( 038 ) 575-616
70	THAI ENERGY STORAGE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED. บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี สโตร์เจ เทคโนโลยี จำกัด ( มหาชน ) 260 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	60	Battery ( แบตเตอรี่ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-122-31	( 038 ) 575-132-3
71	THAI KANSAI PAINT CO.,LTD. บริษัท สีไทยกันเซเพนท์ จำกัด 350 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	37	Paint Manufacturing ( สี , ทินเนอร์ )	Thailand & Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-160-7	( 038 ) 575-169
72	THAI NONFERROUS METAL CO.,LTD. บริษัท ไทย นันเฟอร์รัส เมทัล จำกัด 192 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	39	Lead ( ตะกั่วแท่ง )	Thailand ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-381-6 ( 038 ) 575-368-9	( 038 ) 575-373
73	THAI PARKERIZING CO.,LTD. บริษัท ไทยปาร์คเกอร์ไรซิง จำกัด 188 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	41	Auto Part ( ชูบแข็งโลหะชิ้นส่วน- รถยนต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-187-9	( 038 ) 575-190
74	THE RICH GLOBAL CO.,LTD. บริษัท เดอะริช โกลบอล จำกัด 291 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	102	Import cars Along with selling spare parts ( นำเข้ารถยนต์มาปรับปรุงสภาพ แล้วส่งออก พร้อมขายอะไหล่นำเข้า )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	085-5424935	-
75	TOKYO ROKI ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท โตเกียว รอคิ ( ประเทศไทย ) จำกัด 832 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	75	EGR Cooler ( ระบบหมุนเวียนไอเสียเย็น )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-331	( 038 ) 575-334
76	TOYOTA BOSHOKU GATEWAY ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท โตโยต้า โบโซคุ เกตเวย์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 182 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 6 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	35	Auto Part ( อุปกรณ์เบาะนั่งรถยนต์ )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-236-40	( 038 ) 575-245

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
77	TOYOTA MOTOR THAILAND CO.,LTD. บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด 74 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 2 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	44	Car Assembly ( CAMRY , COROLLA ALTIS COROLLA CROSS , CHR YARIS , YARIS ATIV )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 544-000	( 038 ) 544-401 ( 038 ) 544-417
78	TOYOTA TRANSPORT ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท โตโยต้า ทรานสปอร์ต ( ประเทศไทย ) จำกัด 74 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	55	Parking ( ลานจอดรถขนส่ง )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 578-125-8	( 038 ) 578-129 ( 038 ) 578-231
79	TRI PETCH ISUZU SALES CO., LTD. บริษัท ตรีเพชรอิซูซุเซลส์ จำกัด 227 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 , 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	45	Car Assembly (ขนส่งรถยนต์ ISUZU )	Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-232	( 038 ) 575-316
80	TT AUTOMOTIVE STEEL ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 256 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	42	Cutting Steel ( ตัดเหล็กชิ้นส่วนรถยนต์ )	Thailand & Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-641-3	( 038 ) 575-645
81	TTJ GREEN ENERGY ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ทีทีเจ กรีน เอ็นเนอร์จี ( ประเทศไทย ) จำกัด 345 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	94	Wood Pellet ( ชี้เลื่อยอัดเม็ด )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 088-626	( 038 ) 088-626
82	TTK LOGISTICS ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ทีทีเค โลจิสติกส์ ( ประเทศไทย ) จำกัด 252 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 , 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	54	Logistics ( โลจิสติกส์ )	Thailand & Japan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-560-9	( 038 ) 575-569
83	UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED. บริษัท ยูนิลีเวอร์ ไทย โฮลดิ้งส์ จำกัด 181 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	46	Food ( ผลิตภัณฑ์อาหาร คนอร์,ไก่,ซูก่อน,น้ำสลัด ผงปรุงรส,แยม,ผงฟู ฯลฯ )	USA ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 500-100-1	( 038 ) 575-026 ( 038 ) 575-547
84	UNION SANGHONG PART CENTER CO.,LTD บริษัท ยูเนียนแสงทองพาร์ท เซ็นเตอร์ จำกัด 268 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	62	Wood Pellets ( ชี้เลื่อยอัดแท่ง )	Thailand ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 033 ) 599-530	-
85	WIRE MASTER INDUSTRY ( THAILAND ) CO.,LTD. บริษัท ไวร์ มาสเตอร์ อินดัสตรี ( ไทยแลนด์ ) จำกัด 176/2 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	48	Office To Store ( ชิ้นอุปกรณ์สำนักงาน )	Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-475-9	( 038 ) 575-480
86	XIN FOENG CO.,LTD. บริษัท ซิน เฟิง จำกัด 248/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	90	Precious Metals Scrap ( เศษโลหะมีค่า )	Taiwan ( เขตส่งออก ) ( I-EA-T Free Zone )	( 038 ) 554-395	( 038 ) 554-395

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
87	XUAN TONG SYSTEM CO.,LTD. บริษัท เสวียน ทอง ชิสเท็ม จำกัด 251 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	23	Project Syetems Clean room Industrial ( ติดตั้งระบบห้องคลีนรูม )	Thailand & Taiwan ( เขตทั่วไป ) ( GIZ )	( 038 ) 575-466	-

GATEWAY CITY INDUSTRIAL ESTATE

Tel. ( 038 ) 575-277-83

Fax. ( 038 ) 575-286

ภาคผนวกที่ 8

---

โรงงานที่มีการปล่อยมลสารออกทางปล่องระบาย

**สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ปี 2568**

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด ของนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ (ปี 2568)		
	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
1.1 รายงาน EIA (พ.ศ. 2534) กำหนดอัตราการระบาย Emission Allowance	3.46 กก/ไร่-วัน	3.57 กก/ไร่-วัน	1.92 กก/ไร่-วัน
	(ความสูงปล่อง 20 เมตร)		
1.2 ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม	2.56 กก/ไร่-วัน	2.84 กก/ไร่-วัน	1.33 กก/ไร่-วัน
	กก/วัน		
2. พื้นที่เขตอุตสาหกรรม 3,991.26 ไร่ (เขตทั่วไป = 3,557.46 ไร่/ เขตส่งออก = 433.8 ไร่)	พื้นที่นิคมฯ ทั้งหมด	5,366.72 ไร่	
3.1 ความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด (ตามรายงาน EIA) = ข้อ 1.1 x 2.	18,568.85 กก/วัน	19,159.19 กก/วัน	10,304.10 กก/วัน
3.2 ความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด (ตามประกาศ กนอ.) = ข้อ 1.2 x 2.	13,738.80 กก/วัน	15,241.48 กก/วัน	7,137.74 กก/วัน
รายการ	การระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานอุตสาหกรรมปัจจุบัน (ผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568)		
4. จำนวนโรงงานอุตสาหกรรมทั้งหมด	85 โรงงาน		
5. จำนวนโรงงานอุตสาหกรรมที่มีปล่องระบายอากาศ (รายงาน Monitoring)	49 โรงงาน		
6. พื้นที่โรงงานอุตสาหกรรมที่มีปล่องระบายอากาศ (49 โรงงาน)	2,292.97 ไร่		
7. อัตราการระบายมลพิษทั้งหมดของโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศ (49 โรงงาน)	630.60 กก/วัน	186.29 กก/วัน	318.30 กก/วัน
รายการ	ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
8.1 ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศ ตามรายงาน EIA เทียบกับพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด = ข้อ 3.1- 7.	17,938.25 กก/วัน	18,972.91 กก/วัน	9,985.80 กก/วัน
8.2 ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศ ตามประกาศ กนอ. เทียบกับพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด = ข้อ 3.2- 7.	13,108.20 กก/วัน	15,055.20 กก/วัน	6,819.44 กก/วัน

630.600839    186.285123    318.301367



ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
1	บริษัท โดวะ เมทัลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด																	
(ต่อ)	PL2 Alkaline		4	0.45 x 0.30	30	0.71	HCN = 0.01 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PL3-5 Acid		4	0.45	30	0.86	0.9	-	-	0.0675	-	-	0.0031	-	-	1.28	1.42	0.665
							H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> = 0.001 ppm			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PL3-5 : CN		4	0.45	31	0.92	HCN = 0.01 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	บริษัท เอ็นโด ฟอรัจจิง (ประเทศไทย) จำกัด	59																
	ปล่องงาน Shot Blast No.1		6	0.3	35	1.00	19.5	-	-	1.6848	-	-	0.0286	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงาน Shot Blast No.2		6	0.3	36	1.10	20.3	-	-	1.9293	-	-	0.0327	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงาน Shot Blast No.3		6	0.3	37	1.00	17.6	-	-	1.5206	-	-	0.0258	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงาน Shot Blast No.4		4	0.6	36	1.00	15.5	-	-	1.3392	-	-	0.0227	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงานเจียร Golf No.1		3	0.5	29	1.60	15.8	-	-	2.1842	-	-	0.0370	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงานเจียร Endless 1		10	0.4	36	1.04	4.66	-	-	0.4187	-	-	0.0071	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงานเจียร Endless 2		5	0.4	32	1.10	12.40	-	-	1.1785	-	-	0.0200	-	-	1.28	1.42	0.665
3	บริษัท เอ็นโด เมทัล สลิฟ (ประเทศไทย) จำกัด	10																
	Boiler No.B-04		8	0.30	92	0.2	10.10		90.683	0.1745	-	1.5670	0.0175	-	0.1567	1.28	1.42	0.665
	PD2 (Blackening)		10	0.72	31	2.87	-	0.003	0.020	-	0.0007	0.0050	-	0.0001	0.0005	1.28	1.42	0.665
	Boiler No.2		9	0.25	120	0.20	0.90	-	<1.882	0.0156	-	-	0.0016	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 (Polishing Zone)		10	0.60 x 0.80	38	2.21	2.60	-	-	0.4965	-	-	0.0496	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD2 (Senjo)		7	0.20	29	0.16	0.30	-	-	0.0041	-	-	0.0004	-	-	1.28	1.42	0.665
	Line Scale		10	0.95	34	7.35	-	0.260	0.02	-	0.1650	0.0127	-	0.0165	0.0013	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
4	บริษัท โกลบอล ไบโอเทค โปรดักส์ จำกัด	15.5																
	ปล่อง Boiler		15	0.4	122	0.71	1.62	91.74	39.2	0.0994	5.6277	2.4047	0.0066	0.3752	0.1603	1.28	1.42	0.665
5	บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	12																
	Dust Collector (Outlet)		14	0.7	33	3.56	1.300	-	-	0.3999	-	-	0.0333	-	-	1.28	1.42	0.665
6	บริษัท เรโซแนนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	70																
	Stack 421 (Head)		22	0.30	130	0.65	3.00	<0.26	1.77	0.1693	-	0.0999	0.0024	-	0.0014	2.56	2.84	1.33
	Stack 421 (End)		22	0.30	56	0.57	1.00	<0.26	1.38	0.0495	-	0.0683	0.0007	-	0.0010	2.56	2.84	1.33
	Stack 434 (Head)		25	0.30	132	0.62	6.00	<0.26	1.62	0.3221	-	0.0870	0.0046	-	0.0012	2.56	2.84	1.33
	Stack 434 (End)		22	0.30	54	0.57	3.00	<0.26	1.52	0.1488	-	0.07538	0.0021	-	0.0011	2.56	2.84	1.33
	Stack 435 (Head)		25	0.30	118	0.36	2.00	<0.26	26.34	0.0622	-	0.8193	0.0009	-	0.0117	2.56	2.84	1.33
	Stack 435 (End)		22	0.30	83	0.32	1.00	<0.26	15.05	0.0276	-	0.4161	0.0004	-	0.0059	2.56	2.84	1.33
	Stack 436 (Head)		23	0.40	167	0.46	10.79	<2.6	<0.01	0.4288	-	-	0.0061	-		2.56	2.84	1.33
	Stack 436 (End)		23	0.20	40	0.07	6.90	<2.6	<0.01	0.0417	-	-	0.0006	-		2.56	2.84	1.33
	Stack 437 (Head)		12	0.30	131	0.59	6.00	<2.6	2.17	0.3037	-	0.1098	0.0043	-	0.0016	1.28	1.42	0.665
	Stack 437 (End)		12	0.20	55	0.27	1.00	<2.6	1.56	0.0237	-	0.0370	0.0003	-	0.0005	1.28	1.42	0.665
	Stack 439 (Head)		22	0.20	159	0.57	14.00	<0.26	13.17	0.6895	-	0.6486	0.0098	-	0.0093	2.56	2.84	1.33
	Stack 439 (End)		22	0.20	39	0.39	1.00	<0.26	<1.88	0.0337	-	-	0.0005	-	-	2.56	2.84	1.33
	Dust Collector No.1		12	0.90	45	7.69	1.00	-	-	0.6646	-	-	0.0095	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
6	บริษัท เวิร์ชเนค แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด																	
(ต่อ)	Line B/P Treatment		15	0.60	33	9.68	1.00	-	-	0.8364	-	-	0.0119	-	-	1.28	1.42	0.665
	Adhesivspry		8	0.61	29	1.08	15.27	-	-	1.4249	-	-	0.0204	-	-	1.28	1.42	0.665
	Heat Treament		12	0.30	38	9.00	1.00	<0.26	<1.9	0.7776	-	-	0.0111	-	-	1.28	1.42	0.665
	Powder Paint No.1		12	0.50	36	1.94	1.00	-	-	0.1679	-	-	0.0024	-	-	1.28	1.42	0.665
	Powder Paint No.2		12	0.50	37	1.51	1.00	-	-	0.1308	-	-	0.0019	-	-	1.28	1.42	0.665
	Powder Paint No.3		12	0.50	43	1.86	1.00	-	-	0.1604	-	-	0.0023	-	-	1.28	1.42	0.665
	Powder Paint No.4		12	0.50	43	1.82	1.00	-	-	0.1570	-	-	0.0022	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven No.1		12	0.20	40	0.15	1.00	-	-	0.0130	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven No.2		12	0.20	39	0.25	1.00	-	-	0.0212	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven No.3		12	0.20	50	0.26	4.00	-	-	0.0891	-	-	0.0013	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven No.4		12	0.20	45	0.21	1.00	-	-	0.0178	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixing		3	0.25 x 0.20	32	0.65	1.00	-	-	0.0560	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector No.3		12	0.90	41	7.87	1.00	-	-	0.6803	-	-	0.0097	-	-	1.28	1.42	0.665
	Plastering M/C		22	0.60	101	2.61	2.10	<3.4	4.52	0.4736	-	1.0193	0.0068	-	0.0146	2.56	2.84	1.33
	Incinerator		10	0.35	305	0.72	1.00	<0.1	1.27	0.0618	-	0.0785	0.0009	-	0.0011	1.28	1.42	0.665
	Shotblast		12	0.20	36	0.25	1.00	-	-	0.0213	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector No.2		12	0.90	40	6.84	1.00	-	-	0.5911	-	-	0.0084	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
7	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	387																
	Inspection Exhaust Duct		30	1.25 x 1.25	36.0	7.61	2.00	-	-	1.3154	-	-	0.0034	-	-	7.04	7.11	3.20
	Preparation&Primer Manual Exhaust		30	1.00 x 1.00	32.0	5.31	0.80	-	-	0.3670	-	-	0.0009	-	-	7.04	7.11	3.20
	Primer Robot Exhaust Duct		30	1.40 x 1.40	58.5	17.73	0.71	-	-	1.0876	-	-	0.0028	-	-	7.04	7.11	3.20
	Primer Manual Exhaust Duct		30	1.00 x 1.00	53.3	32.18	0.57	-	-	1.5849	-	-	0.0041	-	-	7.04	7.11	3.20
	Paint Plastic Spot Repair Booth		20	0.35 x 0.35	28.0	1.90	0.35	-	-	0.0576	-	-	0.0001	-	-	2.56	2.84	1.33
	Base Robot Exhaust Duct		30	1.50 x 1.50	25.5	20.29	1.54	-	-	2.6991	-	-	0.0070	-	-	7.04	7.11	3.20
	Base Manual Exhaust Duct No.1		30	1.00 x 1.00	47.0	8.12	1.13	-	-	0.7928	-	-	0.0020	-	-	7.04	7.11	3.20
	Base Manual Exhaust Duct No.2		30	1.00 x 1.00	26.4	9.45	1.20	-	-	0.9800	-	-	0.0025	-	-	7.04	7.11	3.20
	Clear Robot Exhaust Duct		30	1.40 x 1.40	26.0	24.04	1.02	-	-	2.1186	-	-	0.0055	-	-	7.04	7.11	3.20
	Clear Manual Exhaust Duct		30	1.00 x 1.00	25.3	9.66	0.74	-	-	0.6178	-	-	0.0016	-	-	7.04	7.11	3.20
	Setting Room Exhaust Duct		30	0.40 x 0.40	26.5	1.60	0.39	-	-	0.0538	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	Booth Exhaust Duct No.1		30	0.85 x 0.6	20.3	4.08	0.90	-	-	0.3172	-	-	0.0008	-	-	7.04	7.11	3.20
	Booth Exhaust Duct No.2		30	0.85 x 0.60	18.8	4.07	0.32	-	-	0.1126	-	-	0.0003	-	-	7.04	7.11	3.20
	Booth Exhaust Duct No.3		30	0.95 x 0.95	29.0	5.78	<0.33	-	-	-	-	-	-	-	-	7.04	7.11	3.20
	OEE/Cooling Exhaust No.1		30	0.75 x 0.95	48.0	5.31	0.49	<1.0	<1.0	0.2246	-	-	0.0006	-	-	7.04	7.11	3.20
	OOU/Cooling Exhaust		30	0.95 x 0.95	40.7	3.90	0.79	<1.0	<1.0	0.2659	-	-	0.0007	-	-	7.04	7.11	3.20
	OOU/Entrance Hood Exhaust		30	0.70 x 0.70	89.0	1.62	0.60	<3.4	<2.0	0.0840	-	-	0.0002	-	-	7.04	7.11	3.20

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	( <sup>o</sup> C)	(ม <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
7	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด																	
(ต่อ)	OUU/Exit Hood Exhaust		30	0.70 x 0.70	107.5	3.83	1.07	<1.0	<1.0	0.3544	-	-	0.0009	-	-	7.04	7.11	3.20
	OUU Oven Exhaust		30	0.50 x 0.50	121.8	0.72	2.18	<1.0	1.3	0.1356	-	0.0809	0.0004	-	0.0002	7.04	7.11	3.20
	OUU/Entrance Hood Exhaust		30	0.70 x 0.70	101.7	1.33	1.64	<1.0	<1.0	0.1889	-	-	0.0005	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.1 Zone Direct Furnace Exhaust		30	0.50 x 0.50	40.3	0.44	9.90	-	168.1	0.3764	-	6.3905	0.0010	-	0.0165	7.04	7.11	3.20
	OEE/Entrance Hood Exhaust		30	0.70 x 0.70	137.2	1.38	0.52	<1.0	<1.0	0.0619	-	-	0.0002	-	-	7.04	7.11	3.20
	OEE/Exit Hood Exhaust Dust		30	0.50 x 0.50	104.0	1.23	8.10	<3.4	2.07	0.8608	-	0.2200	0.0022	-	0.0006	7.04	7.11	3.20
	OEE Oven Exhaust		30	0.70 x 0.70	146.7	2.82	5.67	<1.0	<1.0	1.3837	-	-	0.0036	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/Entrance Hood Exhaust		30	0.50 x 0.50	73.0	1.90	0.63	<1.0	<1.0	0.1036	-	-	0.0003	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/Exit Hood Exhaust Dust		30	0.50 x 0.50	56.0	1.32	1.80	<3.4	<2.0	0.2053	-	-	0.0005	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT Oven Exhaust		30	0.70 x 0.70	141.7	2.15	1.86	1.0	<1.0	0.3456	0.1858	-	0.0009	0.0005	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/Cooling Exhaust No.1		30	0.75 x 0.95	45.3	5.55	1.01	<1.0	<1.0	0.4845	-	-	0.0013	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/Cooling Exhaust No.2		30	0.75 x 0.95	37.0	9.26	0.4	<1.0	<1.0	0.3201	-	-	0.0008	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.1 Zone Indirect Furnace Exhaust		30	0.50 x 0.50	177.3	0.95	1.89	<1.0	21.8	0.1557	-	1.7961	0.00040	-	0.0046	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.2 Zone Indirect Furnace Exhaust		30	0.40 x 0.40	149.0	0.43	1.37	<1.0	<1.0	0.0506	-	-	0.00013	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.3 Zone Indirect Furnace Exhaust		30	0.50 x 0.50	125.7	0.75	1.28	<1.0	<1.0	0.0827	-	-	0.00021	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.4 Zone Indirect Furnace Exhaust		30	0.50 x 0.50	219.7	0.60	0.82	<1.0	28	0.0422	-	1.4408	0.00011	-	0.0037	7.04	7.11	3.20
	OTT/Entrance Hood Exhaust		30	0.50 x 0.50	132.0	0.77	0.20	-	<2.0	0.0133	-	-	0.00003	-	-	7.04	7.11	3.20

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
7	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด																	
(ต่อ)	Bake Oven Hood Entrance		20	0.40 x 0.40	28.3	0.36	1.13	<1.0	<1.0	0.0348	-	-	0.00009	-	-	2.56	2.84	1.33
	Bake Oven Hood Exit Exhaust Duct		20	0.40 x 0.40	52.3	0.50	0.49	<1.0	<1.0	0.0212	-	-	0.00005	-	-	2.56	2.84	1.33
	Bake Oven Exhaust Duct		20	0.20 x 0.20	38.0	0.13	0.88	<1.0	<1.0	0.0100	-	-	0.00003	-	-	2.56	2.84	1.33
	ED Standing Exhaust Duct		30	0.70 x 0.70	56.0	3.52	1.31	-	-	0.3979	-	-	0.0010	-	-	7.04	7.11	3.20
	U/C Exhaust Duct		30	0.70 x 0.70	28.3	5.76	1.22	-	-	0.6076	-	-	0.0016	-	-	7.04	7.11	3.20
	ED Coating Exhaust Dust		20	1.85 x 1.60	26.0	28.56	1.88	-	-	4.6383	-	-	0.0120	-	-	2.56	2.84	1.33
	UF Rinse Exhaust		20	1.85 x 0.60	29.3	6.67	0.45	-	-	0.2594	-	-	0.0007	-	-	2.56	2.84	1.33
	Phosphase Exhaust		20	0.50 x 0.50	34.0	2.35	0.35	-	-	0.0710	-	-	0.0002	-	-	2.56	2.84	1.33
	Degreasing Exhaust		20	0.50 x 0.50	36.0	1.81	1.56	-	-	0.2441	-	-	0.0006	-	-	2.56	2.84	1.33
	Hot W/R Exhaust		20	0.50 x 0.50	25.0	3.05	0.81	-	-	0.2133	-	-	0.0006	-	-	2.56	2.84	1.33
	Frame Black Paint Booth		15	0.70	25.8	2.53	10.1	-	-	2.2095	-	-	0.0057	-	-	1.28	1.42	0.665
	Axle Black Paint Booth		15	0.70	29.0	4.26	2.10	-	-	0.7733	-	-	0.0020	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler Stack No. 1, 2, 3, 4		20	1.10	73.6	4.65	2.52	<1.0	8.8	1.0129	-	3.5372	0.0026	-	0.0091	2.56	2.84	1.33
	Boiler Stack No. 5, 6		20	1.10	70.1	1.22	0.36	<1.0	7.5	0.0380	-	0.7922	0.00010	-	0.0020	2.56	2.84	1.33
	Emission Lab Test		5	0.16	27.3	0.30	2.32	<1.0	16.2	0.0597	-	0.4172	0.00015	-	0.0011	1.28	1.42	0.665
	Speed Tester LCV Inspection		12	0.15	41.0	4.37	0.20	-	-	0.0755	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Part Cleaning Booth		10	0.30	33.3	0.54	0.43	-	-	0.0202	-	-	0.00005	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Plastic (New)		5	0.16	56.0	0.17	0.35	-	-	0.0051	-	-	0.00001	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixing Room Exhaust Duct		30	1.10 x 1.10	30.0	3.36	0.61	-	-	0.1768	-	-	0.0005	-	-	7.04	7.11	3.20

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
7	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด																	
(ต่อ)	Pars Cleaning Booth (Small Car)		15	0.70	33.0	1.01	1.39	-	-	0.1218	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Inspection LCV (New) (Small Car)		15	0.65 x 0.79	36.0	3.77	0.64	<1.0	9.3	0.2083	-	3.02637	0.0005	-	0.0078	1.28	1.42	0.665
	Noxrust Booth (New)		5	0.75 x 0.75	31.8	3.76	1.05	-	-	0.3408	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Plastic Mixing Room Exhaust		30	0.85 x 0.60	28.0	3.24	0.65	-	-	0.1821	-	-	0.0005	-	-	7.04	7.11	3.20
8	บริษัท ไอวา แพ็คกิ้ง อินดัสตรี จำกัด	5																
	Boiler		30	0.9	155	2.70	35.58	7.40	138.04	8.3001	1.7263	32.202	1.6600	0.3453	6.4404	7.04	7.11	3.20
9	บริษัท ไอดับบลิวซีที จำกัด	29.5																
	ปล่องระบายความร้อนจากเตา Seat 3 (Oven 3) H-S3001		20	0.5	115	0.818	21.66	7.72	-	1.5299	0.5453	-	0.0518	0.0185	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดอากาศ (R&D Lab) H-RD001		0.59	0.2	41	0.322	11.61	47.4		0.3229	1.3172	-	0.0109	0.0446	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดอากาศ Booth wax EA Line H-EA002		15	0.4	31	0.904	31.66	-	-	2.4739	-	-	0.0838	-	-	1.28	1.42	0.665
	บริษัท ไอดับบลิวซีที จำกัด	29.0																
	ปล่อง Seat 4 (Demold) No.H-S4008		20	0.9	33	1.804	8.51	-	-	1.3267	-	-	0.0450	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องระบายความร้อนจากเตา Serheat 4 (Preheat) No.H-S4009		20	0.2	88	0.116	10.85	-	15.26	0.1088	-	0.1531	0.0037	-	0.0052	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดอากาศ (Pour cage) Seat 3 No.H-S3002		20	0.9	39	2.491	9.11	-	-	1.9604	-	-	0.0664	-	-	2.56	2.84	1.33
10	บริษัท เอส เค ออโต้ อินทีเรีย จำกัด	30																
	Exhaust of PVC Sheet		8	0.5 x 1.0	42	3.28	1.50	<3.4	<1.88	0.4251	-	-	0.0142	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler		8	0.2	158	0.14	10.30	<3.4	<1.88	0.1246	-	-	0.0042	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack 043 L Fac.2		3	0.4 x 0.6	27	1.06	19.60	-	-	1.7883		-	0.0596	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack Fac.3		4	0.3 x 0.5	32	0.93	23.44	-	-	1.8835		-	0.0628	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
10	บริษัท เอส เค ออโต้ อินทีเรีย จำกัด																	
(ต่อ)	Stack Fac.4 (Rean of Line)		8	1.80 x 2.70	33	25.76	25.44	2.07	-	56.6165	4.6068	-	1.8872	0.1536	-	1.28	1.42	0.665
	Stack Fac.4 (In front of Line)		8	1.80 x 2.70	35	25.27	21.86	-	-	47.7313	-	-	1.5910	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector Fac.4		6	0.65	152	1.62	8.10	0.56	-	1.1337	0.0784	-	0.0378	0.0026	-	1.28	1.42	0.665
	Stack Fac.5		8	1.22 x 0.85	29	6.55	20.11	-	-	11.3873	-	-	0.3796	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack AAT Fac.5		5	0.30 x 0.50	31	0.62	25.91	-	-	1.3768	-	-	0.0459	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack 301 L Fac.6		5	0.35 x 0.60	29	1.11	29.66	-	-	2.8522	-	-	0.0951	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack PU F6		5.5	0.46 x 0.64	32	3.94	1.60	-	<1.88	0.5447	-	-	0.0182	-	-	1.28	1.42	0.665
11	บริษัท สีไทยกันไอพื้นที่ จำกัด	130																
	Boiler No.1/B-01		4	0.32	138.6	0.31	2.51	<1.035	74.518	0.0673	-	1.9959	0.0005	-	0.0154	1.28	1.42	0.665
	Boiler No.2/B-02		4	0.32	110.4	0.35	1.56	<1.195	60.945	0.0472	-	1.8430	0.0004	-	0.0142	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-01/ Factory 1 <sup>st</sup> Floor		15	0.50	32.6	1.72	0.63	-	-	0.0938	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-02/ Factory 1 <sup>st</sup> Floor		15	0.50	33.1	1.65	1.05	-	-	0.1493	-	-	0.0011	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-03/ Factory 1 <sup>st</sup> Floor		15	0.50	32.5	1.48	0.48	-	-	0.0609	-	-	0.0005	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-04/ Factory 1 <sup>st</sup> Floor		15	0.50	32.1	2.31	1.03	-	-	0.2046	-	-	0.0016	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-05/ Factory 1 <sup>st</sup> Floor		15	0.50	31.2	1.51	0.74	-	-	0.0965	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-06/ Factory 1 <sup>st</sup> Floor		15	29.40	33.2	2.49	0.95	-	-	0.2046	-	-	0.0016	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector/DCT-01/Factory 1 <sup>st</sup> Floor		15	0.65	34.1	2.48	1.21	-	-	0.2593	-	-	0.0020	-	-	1.28	1.42	0.665
	Bell Exhaust Dust/BP2-01/Factory 2 <sup>nd</sup> Floor		15	0.65 x 0.65	28.4	1.73	2.66	-	-	0.3976	-	-	0.0031	-	-	1.28	1.42	0.665
	Bell Paint Booth/BP2-01 Factory 2 <sup>nd</sup> Floor		15	0.50	33.4	1.65	0.72	-	-	0.1022	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
11	บริษัท สีไทยกันไซเพนท์ จำกัด																	
(ต่อ)	Air Paint Booth/AP2-01/Factory 2 <sup>nd</sup> Floor		15	0.65 x 0.50	30.0	2.00	0.85	-	-	0.1476	-	-	0.0011	-	-	1.28	1.42	0.665
	Rea Paint Booth/RP2-01/Factory 2 <sup>nd</sup> Floor		15	0.65 x 0.50	29.0	2.24	1.20	-	-	0.2328	-	-	0.0018	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual Paint Booth/MP2-01/Factory 2 <sup>nd</sup> Floor		15	0.50	34.1	1.02	1.13	-	-	0.0999	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
	Air Flow Dust (Silicon rm.) AFD-01 Factory 2 <sup>nd</sup> Floor		10	0.10	31.2	0.05	0.60	-	-	0.0026	-	-	0.00002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual-1 Paint Booth (PD)/MP3-01/Factory 3 <sup>rd</sup> Floor		15	0.50	33.8	0.99	0.58	-	-	0.0494	-	-	0.0004	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual-2 Paint Booth (PD)/MP3-02/Factory 3 <sup>rd</sup> Floor		15	0.65 x 0.50	30.0	2.21	0.84	-	-	0.1602	-	-	0.0012	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual-1 Paint Booth (QC-1)/MP3-03/Factory 3 <sup>rd</sup> Floor		15	0.40 x 0.40	29.0	1.04	1.08	-	-	0.0970	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual-2 Paint Booth (QC-2)/MP3-04/Factory 3 <sup>rd</sup> Floor		15	0.40 x 0.40	30.0	1.01	1.02	-	-	0.0891	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	Rea Paint Booth/RP3-01/Factory 3 <sup>rd</sup> Floor		15	0.65 x 0.50	30.8	2.13	0.74	-	-	0.1356	-	-	0.0010	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WS4-07/ Factory 4 <sup>th</sup> Floor		15	0.50	32.8	2.29	0.77	-	-	0.1520	-	-	0.0012	-	-	1.28	1.42	0.665
12	บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด	30																
	ปล่องเตาหลอมกระทะและเครื่องหล่อตะกั่วแท่ง (S2)		30	1.2	33.00	12.12	11	84	1	11.5188	87.9621	1.04717	0.3840	2.9321	0.0349	7.04	7.11	3.20
	ปล่องเครื่องเติมวัตถุดิบและพื้นที่พัก Slag (S3)		30	1.2	55.33	9.360	8	-	-	6.4696	-	-	0.2157	-	-	7.04	7.11	3.20
	ปล่องห้องเผาไหม้เชื้อเพลิงกระทะชุด 1 (S4)		12	0.6	155.00	3.13	8	3	6	2.1635	0.8113	-	0.0721	0.0270	-	1.28	1.42	0.67
	ปล่องห้องเผาไหม้เชื้อเพลิงกระทะชุด 2 (S5)		12	0.3	156.00	0.730	3	1	1	0.1892	0.0631	0.06307	0.0063	0.0021	0.0021	1.28	1.42	0.67
13	บริษัท ไทยปาร์คเกอร์ ไรซิ่ง จำกัด	20.2																
	Gas Generator 01-03		12	0.20	128.75	0.091	1.50	-	1.20	0.0118	-	0.00943	0.0006	-	0.0005	1.28	1.42	0.665
	Generator 1		3	0.15	135.25	0.197	47.00	11.00	108.50	0.8000	0.1872	1.84676	0.0396	0.0093	0.0915	1.28	1.42	0.665
	Generator 2		3	0.15	136.25	0.239	108.80	6.00	150.50	2.2467	0.1239	3.10776	0.1113	0.0061	0.1540	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
13	บริษัท ไทยปาร์เคอร์ ไรซิง จำกัด																	
(ต่อ)	Generator 3		3	0.12	134.00	0.133	155.50	39.00	193.30	1.7869	0.4482	2.22125	0.0885	0.0222	0.1101	1.28	1.42	0.665
	Exhaust Collection 1		8	1.30 x 0.95	70.00	3.840	1.30	-	0.10	0.4313	-	0.03318	0.0214	-	0.0016	1.28	1.42	0.665
	High Tempering		12	0.30	45.75	0.262	CO= 4.00 ppm			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Tempering Koyo		12	0.40	48.75	0.447	CO= 2 ppm			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gas Generator 4		8	0.30	171.00	0.181	0.90	-	0.20	0.0141	-	0.00313	0.0007	-	0.00015	1.28	1.42	0.665
	Generator No.4		3	0.15	178.00	0.181	230.10	5.00	98.30	3.5984	0.0782	1.53725	0.1783	0.0039	0.07618	1.28	1.42	0.665
	Fire Pump		3	0.10	398.00	0.137	21.40	1.00	6.10	0.2533	0.0118	0.0722	0.0126	0.0006	0.00358	1.28	1.42	0.665
14	บริษัท โตโยต้า โมโตกุ เกดเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด	39																
	Hood Spray Color stack No.1		15	0.35 x 0.70	30.0	2.31	20.20	-	-	4.0316	-	-	0.1035	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Spray Color stack No.2		15	0.35 x 0.70	29.0	1.97	17.80	-	-	3.0297	-	-	0.0777	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Spray Color stack No.3		15	0.45 x 0.55	29.0	4.56	1.30	-	-	0.5122	-	-	0.0131	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Spray Glue Line 350		8	0.45 x 0.45	31.0	0.92	1.30	-	-	0.1033	-	-	0.0027	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Repair Process		13	0.45 x 0.55	31.0	3.37	0.40	-	-	0.1165	-	-	0.0030	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Machine Stack No.1		11	0.90	30.1	7.52	1.21	<3.4	<2.0	0.7862	-	-	0.0202	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Machine Stack No.2		12.5	1.10	33.3	14.22	8.44	<3.4	<2.0	10.3695	-	-	0.2661	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Machine Stack No.3		12.5	1.10	31.2	8.66	0.30	<3.4	<2.0	0.2245	-	-	0.0058	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler Machine No.1		11	0.25	69.0	5.18	1.40	<3.4	<1.88	0.6266	-	-	0.0161	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler Machine No.2		11	0.25	113.0	5.07	0.20	<3.4	<1.88	0.0876	-	-	0.0022	-	-	1.28	1.42	0.665
	Blow Spray Wax		16	0.75 x 0.60	31.0	3.00	2.20	-	-	1.6757	-	-	0.0430	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dry Ice Room		3	0.30 x 0.45	33.0	2.49	1.10	-	-	0.2366	-	-	0.0061	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
15	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	625.0					.											
	T1																	
	Primer Booth Manual 2		22.75	1.30 x 3.00	35	38.60	9.6	-	-	32.0164	-	-	0.0512	-	-	2.56	2.84	1.33
	Primer Booth Manual 1		22.75	1.30 x 3.00	29	35.15	5.5	-	-	16.7033	-	-	0.0267	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (B) Base		27.00	1.30 x 3.00	29	36.80	1.0	-	-	3.1795	-	-	0.0051	-	-	2.56	2.84	1.33
	Primer Booth Robot		22.75	1.30 x 3.00	28	10.34	3.2	-	-	2.8588	-	-	0.0046	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Base Manual		22.75	1.30 x 3.00	29	14.08	2.6	-	-	3.1629	-	-	0.0051	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Base Robot		22.75	1.30 x 3.00	32	9.98	2.5	-	-	2.1557	-	-	0.0034	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Clear Manual		22.75	1.30 x 3.00	33	7.94	9.2	-	-	6.3113	-	-	0.0101	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Clear Robot		22.75	1.30 x 3.00	28	9.79	2.6	-	-	2.1992	-	-	0.0035	-	-	2.56	2.84	1.33
	ED RTO1		20.00	0.75 x0.75	103	3.74	-	-	2.70	-	-	0.87247	-	-	0.0014	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Base Pre Heat		22.75	0.80	59	1.76	-	-	0.40	-	-	0.06083	-	-	0.0001	2.56	2.84	1.33
	ED RTO2		20.00	0.80	96	4.70	-	-	3.00	-	-	1.21824	-	-	0.0019	2.56	2.84	1.33
	ED Coating		20.00	0.80 x 0.80	31	2.35	2.2	-	-	0.4467	-	-	0.0007	-	-	2.56	2.84	1.33
	TC/ Primer RTO		27.00	1.20	162	4.37	-	-	3.00	-	-	1.1327	-	-	0.0018	2.56	2.84	1.33
	Mixing Room T1		8.00	1.10 x 1.10	27	5.74	3.1	-	-	1.5374	-	-	0.0025	-	-	1.28	1.42	0.665
	T2																	
	Phosphate		17.00	0.65 x 0.65	33	3.36	1.2	-	-	0.3484	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	E-coat		17.00	0.65 x 0.66	34	4.39	1.0	-	-	0.3793	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	Primer		15.00	1.70 x 3.10	39	42.6	3	-	-	11.0419	-	-	0.0177	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
15	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด																	
(ต่อ)	Base		15	1.70 x 3.10	36	40.20	4.3	-	-	14.9351	-	-	0.0239	-	-	1.28	1.42	0.665
	Clear		15	1.70 x 3.10	38	71.67	3.0	-	-	18.5769	-	-	0.0297	-	-	1.28	1.42	0.665
	Primer Pre-heat		15	0.70 x 0.70	105	2.66	-	-	67.00	-	-	15.3982	-	-	0.0246	1.28	1.42	0.665
	Base Pre-heat		15	0.70 x 0.70	102	2.56	-	-	76.00	-	-	16.81	-	-	0.0269	1.28	1.42	0.665
	Top Coat Inspection		15	0.85 x 0.85	30	11.25	1.4	-	-	1.3608	-	-	0.0022	-	-	1.28	1.42	0.665
	Back out		15	1.60 x 1.60	28	6.76	1.7	-	-	0.9929	-	-	0.0016	-	-	1.28	1.42	0.665
	ED Oven RTO		17	2.00	182	15.27	-	-	24.00	-	-	31.6639	-	-	0.0507	1.28	1.42	0.665
	Top Coat RTO		17	2.00	122	17.63	-	-	1.50	-	-	2.28485	-	-	0.0037	1.28	1.42	0.665
	Sealer Pre-heat No.1		6	1.00 x 1.00	34	9.61	-	-	1.30	-	-	1.0794	-	-	0.0017	1.28	1.42	0.665
	Sealer Pre-heat No.2		6	0.70 x 0.70	68	4.76	-	-	1.50	-	-	0.6169	-	-	0.0010	1.28	1.42	0.665
	Mixing Room T2		10	0.40 x 0.45	31	0.91	1.0	-	-	0.0786	-	-	0.0001	-	-	2.56	2.84	1.33
	Degrease		17	0.75 x 0.75	33	5.70	11.9	-	-	5.8605	-	-	0.0094	-	-	1.28	1.42	0.665
	ED Cooling		17	1.75 x 1.75	42	13.80	9.6	-	-	11.4463	-	-	0.0183	-	-	1.28	1.42	0.665
	Working Zone		15	1.20 x 1.20	36	66.40	6.0	-	-	34.4218	-	-	0.0551	-	-	1.28	1.42	0.665
	Base Pre-heat		15	0.70 x 0.70	92	2.63	2.4	2.62	48.92	0.5454	0.5953	11.1162	0.0009	0.0010	0.0178	1.28	1.42	0.665
	Off line		15	1.00 x 1.00	28	9.30	5.8	-	-	4.6604	-	-	0.0075	-	-	1.28	1.42	0.665
	Setting & pit		15	1.50 x 1.50	29	12.60	1.0	-	-	1.0886	-	-	0.0017	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven cooling		14	1.00 x 1.00	39	2.43	1.7	-	-	0.3569	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	UT																	
	Boiler LPG 1		22	0.95	81	2.32	0.7	-	30.00	0.1403	-	6.01344	0.0002	-	0.0096	2.56	2.84	1.33
	Boiler LPG 2		22	0.75	109	1.38	1.9	2.62	101.60	0.2265	0.3124	12.114	0.0004	0.0005	0.0194	2.56	2.84	1.33

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
15	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด																	
(ต่อ)	UT2																	
	Hot water Boiler No.1		13	0.60 x 0.60	150	1.4	2.6	2.62	111.00	0.3145	0.3169	13.4266	0.0005	0.0005	0.0215	1.28	1.42	0.665
	Hot water Boiler No.2		13	0.60 x 0.60	139	1.4	3.9	5.24	114.80	0.4717	0.6338	13.8862	0.0008	0.0010	0.0222	1.28	1.42	0.665
	R																	
	Paint Booth A		12	1.32 x 1.2	27	23.5	8.4	-	-	17.0481	-	-	0.0273	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven A		12	0.30 x 0.30	82	0.5	-	-	3.51	-	-	0.15163	-	-	0.00024	1.28	1.42	0.665
	Clear Booth No.1		12	1.60 x 1.60	27	23.9	2.1	-	-	4.3400	-	-	0.0069	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Booth B		12	1.60 x 1.60	30	14.6	1.3	-	-	1.6399	-	-	0.0026	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven B		12	0.30 x 0.30	76	0.4	-	-	2.45	-	-	0.08467	-	-	0.0001	1.28	1.42	0.665
	Flaming Machine		12	0.30 x 0.30	75	0.6	-	-	1.32	-	-	0.06843	-	-	0.0001	1.28	1.42	0.665
	IP Oven		12	0.70 x 0.70	54	5.1	0.3	0.26	2.26	0.1322	0.1153	0.99482	0.0002	0.0002	0.0016	1.28	1.42	0.665
	IP Booth		12	0.70 x 0.70	30	4.9	0.4	-	-	0.1693	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Over No.1		12	0.90 x 0.90	84	3.5	-	-	0.1	-	-	0.02989	-	-	0.0000	1.28	1.42	0.665
	Setting		12	0.95 x 0.95	38	2.8	9.6	-	-	2.3224	-	-	0.0037	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven No.2		12	0.95 x 0.95	72	4.4	21.0	0.995	95.15	7.9834	0.3783	36.1734	0.0128	0.0006	0.0579	1.28	1.42	0.665
	Oven No.3		12	1.15 x 1.15	44	7.0	9.3	0.995	5.00	5.6246	0.6018	3.02642	0.0090	0.0010	0.0048	1.28	1.42	0.665
	Mixing Room Clear Expansion		12	0.45 x 0.45	31	0.7	9.3	-	-	0.5625	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixing IP Booth		12	0.30	28	0.6	10.6	-	-	0.5495	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixing Room		12	0.45 x 0.45	32	7.0	1.3	-	-	0.7896	-	-	0.0013	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
15	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด																	
(ต่อ)	K																	
	Phosphate Coating		13	0.7 x 0.7	32	1.49	1.3	-	-	0.1674	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	ED Coating		13	0.6 x 0.6	34	3.06	1.5	-	-	0.3966	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	ED Incenerator		13	0.5 x 0.5	185	1.17	-	-	5.00	-	-	0.50544	-	-	0.0008	1.28	1.42	0.665
	EFC Welding1		10	1.06 x 0.7	30	7.40	-	-	0.30	-	-	0.19181	-	-	0.0003	1.28	1.42	0.665
	Camry Weldind 2		10	1.44	32	4.59	-	-	0.10	-	-	0.03966	-	-	0.0001	1.28	1.42	0.665
	Corolla Weldind 3		10	1.45	31	3.61	-	-	0.20	-	-	0.06238	-	-	0.0001	1.28	1.42	0.665
	DG Weldind 4		10	0.84 x 1.4	32	8.94	-	-	0.20	-	-	0.15448	-	-	0.0002	1.28	1.42	0.665
	492 Welding		10	1.4 x 0.84	30	23.96	-	-	0.30	-	-	0.62104	-	-	0.0010	1.28	1.42	0.665
	316N RR (3)		10	1.06 x 0.7	29	7.30	10.7	-	-	6.7487	-	-	0.0108	-	-	1.28	1.42	0.665
	QC1																	
	Tester line		10	1.3 x 0.75	33	16.92	-	1.00	0.20	-	1.4619	0.29238	-	0.0023	0.0005	1.28	1.42	0.665
	QC2																	
	Tester line		11	0.65	33	3.64	-	1.00	0.30	-	0.3145	0.09435	-	0.0005	0.0002	1.28	1.42	0.665
	Drum test		11	0.65	33	4.9	9.1	1.00	5.00	3.8526	0.4212	2.11849	0.0062	0.0007	0.0034	1.28	1.42	0.665
	Under body		11	0.65	36	4.2	10.3	1.00	5.00	3.7377	0.3611	1.81585	0.0060	0.0006	0.0029	1.28	1.42	0.665
	PAG																	
	Sludge farm 1		8	0.75 x 0.75	32	4.12	1.4	-	-	0.4984	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
	Sludge farm 2		8	0.75 x 0.75	30	5.09	1	-	-	0.4398	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
16	บริษัท ยูนิลีเวอร์ ไทย โฮลดิ้งส์ จำกัด	25																
	หม้อไอน้ำ 1		13	0.45	84	1.46	187.36	<2.73	228	23.6343	-	28.7533	0.9454	-	1.1501	1.28	1.42	0.665
	หม้อไอน้ำ 2		13	0.45	162	0.72	146.58	887.35	197	9.1184	55.2003	12.2668	0.3647	2.2080	0.4907	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Biomass		24	0.45	82	1.08	82.53	<1.11	101	7.7010	-	9.41145	0.3080	-	0.3765	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust Collector ไลน์ซอส		3.2	0.30	37	0.67	2.54	-	-	0.1470	-	-	0.0059	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust Collector ชั้น 4		16	0.25	25	0.47	3.08	-	-	0.1251	-	-	0.0050	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.1		10	0.30	42	0.47	2.78	-	-	0.1129	-	-	0.0045	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.2		10	0.50	88	0.75	1.12	-	-	0.0726	-	-	0.0029	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.3		10	0.30	67	0.43	3.53	-	-	0.1311	-	-	0.0052	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.4		10	0.30	50	0.31	224.12	-	-	6.0028	-	-	0.2401	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.5		10	0.10	48	0.10	18.25	-	-	0.1577	-	-	0.0063	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.6		10	0.10	54	0.12	2.63	-	-	0.0273	-	-	0.0011	-	-	1.28	1.42	0.665
17	บริษัท ไซโก้ อินสตรูमेंท์ (ประเทศไทย) จำกัด	32																
	BB Stack		6	0.9 x 0.9	33	3.47	0.1	-	-	0.0300	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Maintenance Stack		6	0.9 x 0.9	33	3.28	0.1	-	-	0.0283	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
18	บริษัท ฟาลเทค เอสอาร์จี โกลบอล (ประเทศไทย) จำกัด	20.5																
	Boiler Gas		7.5	0.55	187	0.563	29.4	4.7	36.7	1.4301	0.2286	1.78521	0.0698	0.0112	0.0871	1.28	1.42	0.665
	Spray Booth No1		12.5	0.75 x 0.75	26	4.251	21.4	-	-	7.8599	-	-	0.3834	-	-	1.28	1.42	0.665
	Spray Booth No2		12.5	0.75 x 0.75	29	4.273	31.2	-	-	11.5186	-	-	0.5619	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixer		12.5	0.45 x 0.45	30	1.541	18.8	-	-	2.5031	-	-	0.1221	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven Stack		12.5	0.20 x 0.25	54	0.581	24.5	<0.03	3.6	1.2299	-	0.18071	0.0600	-	0.0088	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
19	บริษัท ทีอี คอนเน็คทีวี่ แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จั	29.3																
	Exhaust Stack-WH		20	1.10 x 0.50	30	2.12	14.60	0.4	-	2.6743	0.0733	-	0.0914	0.0025	-	2.56	2.84	1.33
	Exhaust Stack-Hot work		20	0.30 x 0.40	31	0.60	14.10	0.4	-	0.7309	0.0207	-	0.0250	0.0007	-	2.56	2.84	1.33
	Exhaust Stack-Molding		20	0.80 x 1.00	26	3.11	23.40	0.4		6.2877	0.1075	-	0.2148	0.0037	-	2.56	2.84	1.33
20	บริษัท เอปัสัน พรีชีชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สนง.ใหญ่	30.39																
	Exhaust Fac 1		4.0	0.50 x 0.95	28.0	2.75	0.700	-	-	0.1663	-	-	0.0055	-	-	1.28	1.42	0.665
	Exhaust Fac 2 (Cean room)		4.5	0.88 x 1.25	29.0	5.11	0.700	-	-	0.3091	-	-	0.0102	-	-	1.28	1.42	0.665
	Exhaust Fac 2 (Polishing)		4.0	0.60 x 1.20	28.0	3.63	VOC = 0.644 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Exhaust Fac 3		15.0	0.60 x 0.60	30.0	2.01	0.900	-	-	0.1563	-	-	0.0051	-	-	1.28	1.42	0.665
	Scrubber Fac 1		6.0	0.55	31.0	1.76	0.900	-	-	0.1369	-	-	0.0045	-	-	1.28	1.42	0.665
	Scrubber (WWT)		10.0	0.25	32.0	0.51	1.900	-	-	0.0837	-	-	0.0028	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector No.1		7.0	0.30	33.0	0.52	0.500	-	-	0.0225	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector No.2		7.0	0.30	32.0	0.78	0.700	-	-	0.0472	-	-	0.0016	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust collector (sand blaster)		4.0	0.20	32.5	0.17	6.469	-	-	0.0950	-	-	0.0031	-	-	1.28	1.42	0.665
	Exhaust Fac 2 (Polishing)		4.0	0.60 x 1.20	28.0	3.63	VOC = 0.644 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	บริษัท เอปัสัน พรีชีชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สาขา 2	30.39																
	Wet Scrubber Acid		14	0.5	33.0	1.12	0.100	-	-	0.0097	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber CN		14	0.5	29.8	0.96	0.559	-	-	0.0464	-	-	0.0015	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector		14	0.6	31.0	1.80	1.540	-	-	0.2395	-	-	0.0079	-	-	1.28	1.42	0.665
	PEF-F-109		4.8	0.40 x 1.00	29.0	2.41	0.100	-	-	0.0208	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
21	บริษัท เอปัสัน พรินซ์ชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สาขา 2																	
(ต่อ)	OPEF-F-202		13.5	0.40 x 0.40	28.0	1.47	0.200	-	-	0.0254	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-101		13.5	0.40 x 0.40	27.5	1.15	0.446	-	-	0.0443	-	-	0.0015	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-102		13.5	0.45 x 0.45	28.2	1.24	1.023	-	-	0.1096	-	-	0.0036	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-F-103		13.5	0.35 x 0.35	28.0	0.77	0.300	-	-	0.0200	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-104		13.5	0.40 x 0.40	29.4	0.94	1.354	-	-	0.1100	-	-	0.0036	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-105		13.5	0.40 x 0.40	26.8	1.10	1.961	-	-	0.1864	-	-	0.0061	-	-	1.28	1.42	0.665
22	บริษัท เจเทคโตะ (ไทยแลนด์) สาขาถดเวย์ จำกัด	62.5																
	Continuous Carburization Furnace		15	0.50	72	0.72	0.3	-	18.7	0.0187	-	1.163	0.0003	-	0.0186	1.28	1.42	0.665
	Reforming furnace No.2		15	0.60	50	1.07	0.1	-	8.9	0.0092	-	0.823	0.0001	-	0.0132	1.28	1.42	0.665
	Batch furnace No.2		15	0.50	40	0.93	0.9	-	2.62	0.0723	-	0.211	0.0012	-	0.0034	1.28	1.42	0.665
	Bun off furnace 2		15	0.60	64	0.56	0.3	-	<2.0	0.0145	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Burn off Furnace		15	0.60	70	3.89	0.2	-	2.00	0.0672	-	0.672	0.0011	-	0.0108	1.28	1.42	0.665
	Reforming furnace No.3		15	0.60	82	1.22	0.2	-	2.00	0.0211	-	0.211	0.0003	-	0.0034	1.28	1.42	0.665
	Batch furnace No.1		15	0.50	66	0.88	1.0	-	2.00	0.0760	-	0.152	0.0012	-	0.0024	1.28	1.42	0.665
	Batch furnace No.3		15	0.50	40	0.70	0.2	-	2.00	0.0121	-	0.121	0.0002	-	0.0019	1.28	1.42	0.665
	Assembly Exhaust		6	0.50	40	1.43	0.2	-	-	0.0247	-	-	0.0004	-	-	1.28	1.42	0.665
	QA Heat Inspection Exhaust		13	0.51	30	3.92	0.1	-	-	0.0339	-	-	0.0005	-	-	1.28	1.42	0.665
	Grinding Exhaust No.1		6	0.50	32	3.84	0.5	-	-	0.1659	-	-	0.0027	-	-	1.28	1.42	0.665
	Grinding Exhaust No.2		6	0.50	35	3.44	0.2	-	-	0.0594	-	-	0.0010	-	-	1.28	1.42	0.665



ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
23	บริษัท รุ่งถาวร พลาสติก จำกัด																	
(ต่อ)	UV-2		10	0.30	32.0	0.37	VOC = 0.168 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Auto Line 1		8	1.00	32.1	2.92	VOC = 0.106 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Auto Line 2		8	1.00	32.0	3.06	VOC = <0.040 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Auto Line 3		8	1.00	32.6	3.20	VOC = <0.040 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	VDP & Pump Line Area ปล่องที่ 1 : เครื่องสับ		8	0.27 x 0.27	43.0	0.53	4	<0.26	<1.88	0.1835	-	-	0.0083	-	-	1.28	1.42	0.665
	VDP & Pump Line Area ปล่องที่ 2 : QA				31.0	0.13	Nitric Acid = 0.07 ppm			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Piston Line Area เตาหลอม 1				92.0	0.96	2	<0.26	1.88	0.1659	-	0.1559	0.0075	-	0.0071	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area เตาหลอม 2				76.0	1.3	1	<0.03	1.88	0.1123	-	0.2112	0.0051	-	0.0096	1.28	1.42	0.665
24	บ. อิตาชิ ออโตโมทีฟ ชิสเท็มส์ เอเชีย จำกัด โรง 1	25																
	Piston Line 1 No.1		7	0.30	28.0	0.513	-	0.260	31.98	-	0.0115	1.4175	-	0.0005	0.0567	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 1 No.2		7	0.30	28.0	0.516	-	-	31.98	-	-	1.4257	-	-	0.0570	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 2 No.1		7	0.25	29.0	0.364	-	<0.26	28.22	-	-	0.8875	-	-	0.0355	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 2 No.2		7	0.30	30.0	0.483	-	-	1.88	-	-	0.0785	-	-	0.0031	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 3 No.1		8	0.60	30.0	2.665	-	3.443	7.526	-	0.7928	1.7329	-	0.0317	0.0693	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 3 No.2		8	0.60	28.0	2.889	-	39.264	<1.88	-	9.8007	-	-	0.3920	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area 2 No.2				29.0	0.040	-	<0.26	<0.19	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 3/1 : เตาหลอม				28.0	0.050	-	<0.26	<1.88	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 3/2 : เตาหลอม				38.0	0.070	-	<0.26	<1.88	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 4/1 : Wet Scrubber				38.0	0.120	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 4/2 : เตาอบ				50.0	0.020	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	( <sup>o</sup> C)	(ม <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
24	บ. อิตาชี ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ เอเชีย จำกัด โรง 1																	
(ต่อ)	Piston Line Area ปล่องที่ 5/1 : Wet Scrubber				36.0	0.020	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 5/2 : เตาอบ				60.0	0.030	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 6/1 : Wet Scrubber				28.0	0.300	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 6/2 : เตาอบ				42.0	0.003	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Gear Line Area ปล่องที่ 7/1				34.0	0.730	-	<0.3	<2.0	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Gear Line Area ปล่องที่ 7/2				41.0	0.040	1.000	<0.26	<1.88	0.0035	-	-	0.0001	-	-	1.28	1.42	0.665
	Gear Line Area ปล่องที่ 8 : Wet Scrubber				33.0	0.460	3.000	-	-	0.1192	-	-	0.0048	-	-	1.28	1.42	0.665
	IPS Line Area ปล่องที่ 9		15	0.45 x 0.45	40.0	1.679	2.000	<0.26	<1.88	0.2901	-	-	0.0116	-	-	1.28	1.42	0.665
	ECU Line Area ปล่องที่ 10		4.8	0.90 x 1.10	33.1	4.130	2.920	-	-	1.0419	-	-	0.0417	-	-	1.28	1.42	0.665
	Shot Blast		10	0.15	27.6	0.090	3.080	-	-	0.0240	-	-	0.0010	-	-	1.28	1.42	0.665
	Pot Piston 2		6	0.30	39.6	0.360	3.093	4.132	3.56	0.0962	0.1285	0.1107	0.0038	0.0051	0.0044	1.28	1.42	0.665
	Furnace Piston		10	0.60 x 0.60	88.0	1.970	1.159	<3.4	2.67	0.1973	-	0.4545	0.0079	-	0.0182	1.28	1.42	0.665
	Pot Piston 3		6	0.25	44.6	0.240	1.847	<3.4	2.67	0.0383	-	0.0554	0.0015	-	0.0022	1.28	1.42	0.665
	Piston (Heat Treatment)		10	0.45 x 0.45	38.0	1.250	1.312	<3.4	2.559	0.1417	-	0.2764	0.0057	-	0.0111	1.28	1.42	0.665
	Rack Gear		6	0.30	34.0	0.804	1.000	<0.26	<1.88	0.0695	-	-	0.0028	-	-	1.28	1.42	0.665
	Cylinder Gear		10	0.10	34.0	0.071	1.000	<0.26	<1.88	0.0061	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scruber		10	0.35	30.0	0.881	1.000	<0.26	<1.88	0.0761	-	-	0.0030	-	-	1.28	1.42	0.665
	VPP 2 Pimp		8	0.27	38.0	0.580	1.000	0.260	20.69	0.0501	0.0130	1.0368	0.0020	0.0005	0.0415	1.28	1.42	0.665
	ZPS		15	0.45	30.0	2.421	2.000	0.260	<1.88	0.4183	0.0544	-	0.0167	0.0022	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
25	บริษัท โตเกียวไรชิ (ประเทศไทย) จำกัด	19.8																
	Stacking Process		12	0.30 x 0.30	37	0.310	1.5	-	-	0.0402	-	-	0.0020	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven EGR Cooler (Oven No.1)		12	0.50 x 0.50	36	1.910	1.5	<0.5	-	0.2475	-	-	0.0125	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven EGR Cooler (Oven No.2)		12	0.50 x 0.50	37	2.580	1.9	<0.5	-	0.4235	-	-	0.0214	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack Top of Nickle Line		12	0.69 x1.29	34	3.430	Nickel = ND mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Escot oven Stack No.1		12	0.50 x 0.85	36	3.080	0.3	<0.5	-	0.0798	-	-	0.0040	-	-	1.28	1.42	0.665
	Escot oven Stack No.2		12	0.50 x 0.85	37	2.710	0.3	<0.5	-	0.0702	-	-	0.0035	-	-	1.28	1.42	0.665
	Escot oven Stack No.3		12	0.50 x 0.85	35	2.800	0.6	<3.4	-	0.1452	-	-	0.0073	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Oven Element 01		8	0.30 x 0.30	50	0.320	0.1	<3.4	-	0.0028	-	-	0.0001	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Oven Element 02		9	0.40	38	0.490	0.1	<3.4	-	0.0042	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องเครื่อง Washing		8	0.10	45	0.020	THC = 60.6 ppm			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ปล่อง Line Pleat		8	0.15	34	0.120	0.2	<3.4	-	0.0021	-	-	0.0001	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง QC Room 2		8	0.30	32	0.376	Oil mist = <0.1 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PD1 Converter Fume Collector Main Line 1		12	0.37	36	1.390	0.2	<0.5	-	0.0240	-	-	0.0012	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Converter Fume Collector Main Line 2		12	0.37	33	0.810	0.5	<0.5	-	0.0350	-	-	0.0018	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Fume Collector 3 (Sub Line)		12	0.37	36	0.420	0.4	<0.5	-	0.0145	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Converter Fume EJ59		12	0.37	38	1.085	1.1	<3.4	-	0.1031	-	-	0.0052	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Fume Collecton EJ-1		12	0.37	37	0.520	9.6	<0.5	-	0.4313	-	-	0.0218	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Fume Collecton EJ-2		12	0.37	38	0.690	1.7	<0.5	-	0.1013	-	-	0.0051	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
26	บริษัท มาคเทค เอเชีย จำกัด	6.5																
	Boiler stack		6.0	0.10	92.5	0.02	1.88	<1.30	25.2	0.0038	-	0.05141	0.0006	-	0.0079	1.28	1.42	0.665
	Dust collector No.1		6.0	0.38 x 0.28	38.0	0.47	2.11	<1.30	<1.06	0.0855	-	-	0.0132	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust collector No.2		6.0	0.38 x 0.28	38.0	0.41	1.98	<1.30	<1.06	0.0700	-	-	0.0108	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack at Aerosol Plant		3.7	0.20	34.5	0.10	<1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
27	บริษัท สามมิตรเทค จำกัด	42.5																
	Assembly		15	0.75	34.42	2.80	1.4	1.0	-	0.3392	0.2423	-	0.0080	0.0057	-	1.28	1.42	0.665
28	บริษัท สยาม คลาสสิค จำกัด	10																
	Scrubber		5	0.20	29.6	0.21	8.28	<2.6	-	0.1502	-	-	0.0150	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler No.F		10	0.25			11.04	<2.6	77.23	-	-	-		-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler No.G		10	0.25			11.88	<2.6	73.48	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดสารเคมี A		20	0.95			8.95	-	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดสารเคมี B		20	1.00			8.78	-	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดสารเคมี C		20	0.75			8.09	-	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดสารเคมี D		20	0.75			7.27	-	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่อง Wet Scrubber E		20	0.20			-	<2.6	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
29	บริษัท ไคมอนด์ อิเลกทริค เอเชีย แปซิฟิค จำกัด (1)	5																
	ปล่อง Potting Line 1		8	0.45 x 0.75	35	0.51	15.11	-	-	0.6658	-	-	0.1332	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Potting Line 2		8	0.45 x 0.75	34	0.92	17.11	-	-	1.3600	-	-	0.2720	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Potting Line 3 (Winding)		8	0.45 x 0.75	33	0.74	12.41	-	-	0.7934	-	-	0.1587	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Potting Line 3 (Winding)		8	0.45 x 0.75	32	0.92	11.86	-	-	0.9427	-	-	0.1885	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
29	บริษัท ไคมอนด์ อิเลกทริค เอเชีย แปซิฟิค จำกัด (2)	19																
(ต่อ)	ปล่องระบายอากาศ No.1		11	0.5	35	1.22	19.66	-	-	2.0685	-	-	0.1089	-	-	1.28	1.42	0.665
	บริษัท ไคมอนด์ อิเลกทริค เอเชีย แปซิฟิค จำกัด (3)	9																
	ไคมอนด์ อิเลกทริค เอเชีย แปซิฟิค บจก		8	0.4	35		4.11	-	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
30	บริษัท ยีเอส ยัวซ่า สยาม อินดัสตรีส์ จำกัด	30																
	LPG Stack (S1)		20.0	0.25	496.75	0.151	-	-	47.00	-	-	0.6144	-	-	0.0205	2.56	2.84	1.33
	Lead Lump Stack (S2)		20.0	0.40	33.00	0.562	2.01	-	-	0.0975	-	-	0.0033	-	-	2.56	2.84	1.33
	Cooling Lead Lump Stack no.1 (S3)		20.0	0.55	96.00	1.092	2.07	-	-	0.1953	-	-	0.0065	-	-	2.56	2.84	1.33
	Filling Stack no.1 (S4)		20.0	0.70	27.60	10.054	1.37	-	-	1.1901	-	-	0.0397	-	-	2.56	2.84	1.33
	Red Lead Stack (S5)		20.0	0.40	36.00	0.766	1.67	-	-	0.1105	-	-	0.0037	-	-	2.56	2.84	1.33
	Tube Set Stack (S6)		15.0	0.65	28.00	4.525	2.19	-	-	0.8562	-	-	0.0285	-	-	1.28	1.42	0.665
	Casting Stack No.1 (S7)		20.0	0.70	32.33	1.906	1.39	-	-	0.2288	-	-	0.0076	-	-	2.56	2.84	1.33
	Pasting Stack (S8)		20.0	0.20	160.50	0.144	2.01	-	-	0.0250	-	-	0.0008	-	-	2.56	2.84	1.33
	Assembly Stack No.1 (S9)		20.0	0.90	34.00	3.905	1.87	-	-	0.6309	-	-	0.0210	-	-	2.56	2.84	1.33
	Formation Stack No.1 (S10)		20.0	0.80	29.00	3.223	2.35	-	-	0.6544	-	-	0.0218	-	-	2.56	2.84	1.33
	Formation Stack No.2 (S11)		20.0	0.80	30.00	2.278	3.13	-	-	0.6161	-	-	0.0205	-	-	2.56	2.84	1.33
	Group Assembly Stack (S12)		20.0	0.40	29.00	0.551	2.03	-	-	0.0966	-	-	0.0032	-	-	2.56	2.84	1.33
	Glass Tube Dust Collector Stack No.1 (S13)		20.0	0.30	33.00	0.294	1.75	-	-	0.0445	-	-	0.0015	-	-	2.56	2.84	1.33
	Glass Tube Dust Collector Stack No.2 (S14)		20.0	0.30	30.00	0.298	1.55	-	-	0.0399	-	-	0.0013	-	-	2.56	2.84	1.33
	Glass Tube Deodorizer Stack No.1 (S15)		20.0	0.30 x 0.40	61.11	0.406	2.01	-	<1.0	0.0705	-	-	0.0024	-	-	2.56	2.84	1.33

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
30	บริษัท ยีเอส ยัวซ่า สยาม อินดัสตรีส์ จำกัด																	
(ต่อ)	Glass Tube Deodorizer Stack No.2 (S16)		20	0.30 x 0.40	68.44	0.409	1.51	-	<1.0	0.0534	-	-	0.0018	-	-	2.56	2.84	1.33
	QA Lab Stack		9	0.30	27.00	0.258	2.43	-	-	0.0543	-	-	0.0018	-	-	1.28	2.84	1.33
	เตาหลอม (S7)		20	0.70	33.00	3.930	0.52	-	-	0.1766	-	-	0.0059	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S6)		20	0.65	34.00	3.790	0.53	-	-	0.1736	-	-	0.0058	-	-	2.56	2.84	1.33
	เตาหลอม (S2)		20	0.40	33.00	1.110	0.31	-	-	0.0297	-	-	0.0010	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S4)		20	0.60	30.00	7.480	0.50	-	-	0.3231	-	-	0.0108	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S3)		20	0.55	47.00	1.580	0.40	-	-	0.0546	-	-	0.0018	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S9)		20	0.90	33.00	11.700	0.42	-	-	0.4246	-	-	0.0142	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S12)		20	0.40	29.00	1.720	0.52	-	-	0.0773	-	-	0.0026	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S8)		20	0.20	111.60	0.100	0.41	-	-	0.0035	-	-	0.0001	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S10)		20	0.80	31.00	3.350	0.40	-	-	0.1158	-	-	0.0039	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S11)		20	0.90	37.00	6.390	0.32	-	-	0.1767	-	-	0.0059	-	-	2.56	2.84	1.33
31	บริษัท จีพี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	22																
	Dyno test		12	0.30 x 0.30	36	0.400	21.66	-	15.26	0.7480	-	0.52702	0.0340	-	0.0240	1.28	1.42	0.665
	QC Test-Conveyor		12	0.30 x 0.30	34	0.744	2.00	-	<1.88	0.1286	-	-	0.0058	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dyno test (ATV)		12	0.30 x 0.30	34	0.196	18.11	-	12.34	0.3060	-	0.2085	0.0139	-	0.0095	1.28	1.42	0.665
32	บริษัท จีพี ออโต้พาร์ท อินดัสตรี จำกัด	3.7																
	ปล่อง Spray Booth Repair 1		4.5	0.45 x 0.55	35	0.62	15.11	-	-	0.8094	-	-	0.2187	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth Repair 2		4.5	0.45 x 0.55	31	0.18	16.81	-	-	0.2614	-	-	0.0706	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth Repair 3		4.5	0.45 x 0.55	31	0.58	17.11	-	-	0.8574	-	-	0.2317	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
32	บริษัท จีพี ออโต้พาร์ท อินดัสตรี จำกัด																	
(ต่อ)	ปล่อง Spray Booth 1		12.0	0.9	31	1.15	19.51	-	-	1.9385	-	-	0.5237	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth 2		12.0	0.9	32	1.84	18.11	-	-	2.8791	-	-	0.7779	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth 3		12.0	0.9	33	1.95	25.61	-	-	4.3148	-	-	1.1658	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth 4		12.0	0.9	33	2.09	28.11	-	-	5.0760	-	-	1.3714	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Boiler		12.0	0.3	131	0.19	-	-	15.24	-	-	0.2502	-	-	0.0676	1.28	1.42	0.665
33	บริษัท โอทิสรา (ประเทศไทย) จำกัด	10.5																
	ปล่อง Line 492B. M/C		22	0.7	33.67	7.46	<1.0	<2.6	0.6	-	-	0.3869	-	-	0.0368	2.56	2.84	1.33
34	บริษัท ทามูระ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	12																
	ปล่อง LPG Storage		16.0	0.25	116	0.09	3.14	10.000	21.96	0.0244	0.0778	0.17076	0.0020	0.0065	0.0142	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Smock solder bar		16.0	0.20	31	0.20	52.53	-	-	0.9077	-	-	0.0756	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust collector D1		6.0	0.25	29	0.19	0.45	-	-	0.0074	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust collector Powder		6.0	0.25	32	0.21	0.45	-	-	0.0082	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง QC Sovent Acid		8.5	0.25	28	0.52	0.15	-	-	0.0067	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Vehicle		8.5	0.25	31	0.08	0.15	-	-	0.0010	-	-	0.0001	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง QC Melt matal No.1		8.5	0.25	28	0.12	4.63	-	-	0.0480	-	-	0.0040	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง QC Melt matal No.2		8.5	0.20	27	0.07	0.56	-	-	0.0034	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Vehicle Chamber		8.5	0.25	28	0.28	12.2	-	-	0.2951	-	-	0.0246	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust collector Powder (UT)		6.0	0.25	31	0.85	0.64	-	-	0.0470	-	-	0.0039	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Vehicle Reactor		8.5	0.25	27	0.22	4.90	-	-	0.0931	-	-	0.0078	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Wet Scrubber		8.5	0.20	27	0.42	0.56	-	-	0.0203	-	-	0.0017	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ ( <sup>o</sup> C)	อัตราการไหล (ม <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
35	บริษัท เทมโก้ ออโต้พาร์ท จำกัด โรง 1	4																
	Spray Gule Line Hood			0.25	35.4	1.23	Toluene = 1.233 mg/m <sup>3</sup> , Acetone = 0.659 mg/m <sup>3</sup> , Ethyl Acetrate = 70.054 mg/m <sup>3</sup>											
							Hexane = 0.247 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 0.025 mg/m <sup>3</sup>											
	Spray Gule Line Pad 1			0.25	35.2	1.22	Toluene = 9.451 mg/m <sup>3</sup> , Acetone = 1.203 mg/m <sup>3</sup> , Ethyl Acetrate = 88.697 mg/m <sup>3</sup>											
							Hexane = 4.335 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 6.990 mg/m <sup>3</sup>											
	Spray Gule Line Pad 2			0.25	35.6	1.32	Toluene = 10.268 mg/m <sup>3</sup> , Acetone = 2.491 mg/m <sup>3</sup> , Ethyl Acetrate = 97.251 mg/m <sup>3</sup>											
							Hexane = 5.634 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 8.205 mg/m <sup>3</sup>											
	Spray Gule Line Pad J59C			0.25	35.2	0.46	Toluene = 0.804 mg/m <sup>3</sup> , Acetone = 5.119 mg/m <sup>3</sup> , Ethyl Acetrate = 47.345 mg/m <sup>3</sup>											
							Hexane = 2.28 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 4.69 mg/m <sup>3</sup>											
	Spray Gule Line Pad J03			0.25	34.9	0.29	Toluene = 0.731 mg/m <sup>3</sup> , Acetone = 0.225 mg/m <sup>3</sup> , Ethyl Acetrate = 36.944 mg/m <sup>3</sup>											
							Hexane = 3.043 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 9.917 mg/m <sup>3</sup>											
	Spray Gule Line Hole			0.25	34.9	0.44	Toluene = 0.489 mg/m <sup>3</sup> , Acetone = 0.151 mg/m <sup>3</sup> , Ethyl Acetrate = 23.634 mg/m <sup>3</sup>											
							Hexane = 0.570 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 0.044 mg/m <sup>3</sup>											
36	บริษัท เทมโก้ ออโต้พาร์ท จำกัด โรง 3	9																
	Spray Glue line 3 TF			0.25	36.0	1.34	Ethyl Acetrate = 42.922 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 8.236 mg/m <sup>3</sup> Hexane = 3.087 mg/m <sup>3</sup> Methanol = 4.133 mg/m <sup>3</sup>											
	Spray Glue line Fin Console			0.25	35.0	0.66	Ethyl Acetrate = 34.211 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 7.682 mg/m <sup>3</sup> Hexane = 2.968 mg/m <sup>3</sup> Methanol = 3.744 mg/m <sup>3</sup>											
	Line TG			0.25	33.1	0.61	Toluene = 705.331 mg/m <sup>3</sup> , Acetone = 0.167 mg/m <sup>3</sup> , Ethyl Acetrate = 8.775 mg/m <sup>3</sup>											
							Hexane = 0.138 mg/m <sup>3</sup> Cyclohexane = 0.039 mg/m <sup>3</sup>											

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
37	บริษัท อเมริกา เมทัล อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	19																
	โรงงาน 1		7	0.12	38	0.05	18.12	22.65	7.16	0.0783	0.0978	0.0309	0.0041	0.0051	0.0016	1.28	1.42	0.665
	โรงฟุ้งเสส ด้านนอก		7	0.12	34	0.06	21.77	21.21	10.16	0.1091	0.1063	0.0509	0.0057	0.0056	0.0027	1.28	1.42	0.665
	โรงฟุ้งเสส ด้านใน		30	0.75	38	0.26	24.61	23.30	12.8	0.5528	0.5234	0.2875	0.0291	0.0275	0.0151	7.04	1.42	0.665
	ปล่องเตาอบวานิช		12	0.40	82	0.38	28.61	31.67	16.28	0.9393	1.0398	0.5345	0.0494	0.0547	0.0281	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดควัน No.1		12	0.35	35	0.20	16.11	21.99	12.23	0.2784	0.3800	0.2113	0.0147	0.0200	0.0111	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดควัน No.2		12	0.35	35	0.21	21.77	19.38	6.56	0.3950	0.3516	0.1190	0.0208	0.0185	0.0063	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดควัน No.3		12	0.35	41	0.07	15.61	21.99	12.3	0.0944	0.1330	0.0744	0.0050	0.0070	0.0039	1.28	1.42	0.665
	โรงงาน 5		15	0.90	42	3.50	28.11	19.38	10.54	8.5005	5.8605	3.1873	0.4474	0.3084	0.1678	1.28	1.42	0.665
	โรงงาน 6		15	0.90	35	2.46	19.61	7.48	2.84	4.1680	1.5898	0.6036	0.2194	0.0837	0.0318	1.28	1.42	0.665
38	บริษัท จีนย้ง ไวร์โรป (ประเทศไทย) จำกัด	20																
	ปล่องจุดเชื่อมห้องช่าง		5.0	0.30	37		Iron = 0.152 mg/m <sup>3</sup>											
	ปล่องห้องน้ำมัน		5.0	0.60	36		Petroleum Naphtha = ND mg/m <sup>3</sup>											
	ปล่องระบายอากาศแผ่นก Auto nude		10.0	0.35	39		Iron = 0.213 mg/m <sup>3</sup>											
39	บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี สโตร์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	32																
	S101 Plate line scrubber 1		12	0.65	36	6.81	0.70	-	-	0.4119	-	-	0.0129	-	-	1.28	1.42	0.665
	S102 Burner exhaust plate line 1		15	0.54	165	0.79	0.82	<0.30	4	0.0560	-	0.2730	0.0017	-	0.0085	1.28	1.42	0.665
	S103 Burner exhaust powder line 1		15	0.30	224	0.27	1.26	<0.30	<0.20	0.0294	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	S104 Ball mill dust collector 12		15	0.45	37	0.90	0.88	-	-	0.0684	-	-	0.0021	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m <sup>3</sup> /s)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
39	บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี สโตร์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)																	
(ต่อ)	S105 Ball mill dust collector 12		15	0.45	84	9.29	8.47	-	-	6.7985	-	-	0.2125	-	-	1.28	1.42	0.665
	S106 Lead oxide line dust collector 1		15	0.45	35	1.21	0.84	-	-	0.0878	-	-	0.0027	-	-	1.28	1.42	0.665
	S107 Mixing tank dust collector 11		12	0.45	34	1.68	0.04	-	-	0.0058	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	S108 Mixing tank dust collector 12		12	0.45	36	1.43	0.73	-	-	0.0902	-	-	0.0028	-	-	1.28	1.42	0.665
	S109 Pasting line dust collector 1		12	0.54	34	2.21	0.32	-	-	0.0611	-	-	0.0019	-	-	1.28	1.42	0.665
	S110 Assembly line dust collector 11		12	0.65	40	4.93	0.32	-	-	0.1363	-	-	0.0043	-	-	1.28	1.42	0.665
	S111 Assembly line dust collector 12		15	1.00	39	9.25	0.76	-	-	0.6074	-	-	0.0190	-	-	1.28	1.42	0.665
	S112 Scrap crusher dust collector 1		15	0.38	33	1.22	0.82	-	-	0.0864	-	-	0.0027	-	-	1.28	1.42	0.665
	S113 Charging bath wet scrubber 11		12	0.80	30	5.74	<0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	S115 Boiler 1		12	0.20	209	0.13	2.22	<0.30	51	0.0249	-	0.57283	0.0008	-	0.0179	1.28	1.42	0.665
40	บริษัท ทีที โอไดโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	47.5																
	Spray Booth Room						Xylene = 29.77 ppm, Toluene = 0.09 ppm, Hexane = 0.002 ppm											
41	บริษัท ซี ที อี เทค (ไทยแลนด์) จำกัด	3																
	Hood ระบายอากาศห้องบัดกรี		3	0.2	43	0.05	Lead= 0.21 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	บริษัท เอส ซี เอ็ม แอล (ประเทศไทย) จำกัด	30																
	Dust Collector PD.1		7	0.80	28	5.37	2.80	-	-	1.2991	-	-	0.0433	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector PD.2		2	0.35	30	0.66	10.80	-	-	0.6159	-	-	0.0205	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
43	บริษัท คเนอร์-เบรมเซอร์ คอมเมอร์เชียล วีโอเคิล ชิสเต็ม	3.28																
	ปล่องพ่นสี		10	0.3	34	0.26	1.797	-	-	0.0404	-	-	0.0123	-	-	1.28	1.42	0.665
44	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฮันเตอร์ กรุ๊ป	5.75																
	ปล่องจากห้องอบ		2.3	0.5 x 0.5	39	0.07	CO = 1.00 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	บริษัท อีไรท์ เมทัลลส์ จำกัด	29.5																
	โรงงาน A Stack No.1		6	0.6	38	4.79	1.199	-	-	0.4962	-	-	0.0168	-	-	1.28	1.42	0.665
	โรงงาน A Stack No.2		6	0.6	38	4.18	3.226	-	-	1.1651	-	-	0.0395	-	-	1.28	1.42	0.665
46	บริษัท บางกอก อินดัสเตรียล ลามิเนท จำกัด																	
	Wet Scrubber		5	0.6	29	2.13	Cu = <0.05 mg/m <sup>3</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-
47	บริษัท จี-เทคคูลูโตะ อีสเทิร์น จำกัด	42.3																
	ปล่อง TOYOTA-C3 (Line Mig)		3.4	0.22 x 0.25	31	0.77	9.1	-	-	0.6054	-	-	0.0143	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง TOYOTA-C4 (Line Mig)		3.9	0.28 x 0.35	34	0.58	8.28	-	-	0.4149	-	-	0.0098	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง TOYOTA-C6 (Line Mig)		3.9	0.29 x 0.35	33	0.70	9.25	-	-	0.5594	-	-	0.0132	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง TOYOTA-C7 (Line Mig)		3.9	0.23 x 0.25	33	0.51	8.46	-	-	0.3728	-	-	0.0088	-	-	1.28	1.42	0.665
48	บริษัท ไวร้มาสเตอร์อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่องพ่นสีขาว		3.0	0.30 x 0.30	39	0.63	Xylene = <0.26 mg/m <sup>3</sup>											
	ปล่องพ่นสีดำ		2.5	0.60	37	1.51	Xylene = <0.26 mg/m <sup>3</sup>											
49	บริษัท ชัน-อัฟ ริไซคลิง จำกัด	7																
	Boiler		9	0.30	95	0.87	0.40	<0.4	15.3	0.0301	-	1.1501	0.0043	-	0.1643	1.28	1.42	0.665
รวมอัตราการระบาย จำนวน 49 โรงงาน										630.60	186.29	318.30	-	-	-	-	-	-
ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด เทียบกับพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด (ตามประกาศ กนอ.)										13,738.80	15,241.48	7,137.74	-	-	-	-	-	-

---

ผลการตรวจสอบภาพพนักงานของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 7 พฤษภาคม 2568	1.บริษัท ไทยปาร์กเกอร์ไรซิ่ง จำกัด (เอกชน)				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 6 และ 14 มีนาคม 2568	2.บริษัท ทีที ออโต้โมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	70	66	66	0	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	160	160	-	-
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	70	63	63	0	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	160	159	148	11
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	70	37	37	0	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	160	120	105	15
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	70	66	66	0	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	160	160	118	42
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	70	66	66	0	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	160	160	136	24
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	70	6	6	0	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	160	97	57	40
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	70	6	6	0	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	160	101	25	76
ตรวจสมรรถภาพปอด	70	4	4	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	160	99	36	63
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 11 สิงหาคม 2568	3.บริษัท ไอวาเทคโนโลยี อินดัสตรี จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2568	4.บริษัท ทีทีเค เอเชีย ทรานสปอร์ต (ไทยแลนด์) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	199	199	157	42	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	63	63	41	22
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	199	199	196	3	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	63	63	59	4
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	199	199	168	31	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	63	53	45	8
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	199	199	69	130	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	63	63	52	11
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	199	199	185	14	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	63	63	57	6
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	199	199	184	15	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	63	40	32	8
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	199	199	107	92	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	63	40	10	30
ตรวจสมรรถภาพปอด	199	199	136	63	ตรวจสมรรถภาพปอด	63	4	2	2

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 22 ตุลาคม 2568	5.บริษัท อูฟอรัม (ไทยแลนด์) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2568	6.บริษัท ชัน-อัฟ รีไซเคิล จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	109	93	93	0	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	12	12	12	0
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	109	93	93	0	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	12	12	12	0
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	109	93	87	6	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	12	12	12	0
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	109	93	85	8	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	12	12	12	0
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	109	93	93	0	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	12	12	12	0
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	109	93	80	13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	12	12	12	0
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	109	93	46	47	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	12	12	12	0
ตรวจสมรรถภาพปอด	109	93	89	4	ตรวจสมรรถภาพปอด	12	12	12	0
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 7 และ 21 มิถุนายน 2568	7.บริษัท จี-เทคโคโตะ อีสเทิร์น จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2568	8.บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	150	150	136	14	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	95	95	95	0
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	150	149	147	2	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	95	95	93	2
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	150	139	81	58	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	95	57	52	5
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	150	150	96	54	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	95	95	61	34
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	150	139	118	21	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	95	95	89	6
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	150	103	83	20	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	95	95	91	4
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	150	83	27	56	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	95	95	19	76
ตรวจสมรรถภาพปอด	150	98	98	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	95	94	94	0

**ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568**

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 22 พฤษภาคม 2568	9.บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี สโตร์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 27 มิถุนายน 2568	10.บริษัท มาคเทค เอเชีย จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	19	189	131	58	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	32	29	26	3
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	191	189	182	7	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	32	29	26	3
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	191	176	143	33	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	32	29	29	0
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	191	177	131	46	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	32	29	18	11
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	191	177	161	16	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	32	29	26	3
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	191	191	153	38	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	32	29	25	4
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	191	52	26	26	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	32	29	23	6
ตรวจสมรรถภาพปอด	191	177	167	10	ตรวจสมรรถภาพปอด	32	6	6	0
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 6 พฤษภาคม 2568	11.บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 25 มิถุนายน 2568	12.บริษัท สไทยกันไซเทนท์ จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	80	80	53	27	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	101	101	70	31
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	80	79	75	4	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	101	101	98	3
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	101	11	10	1
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	80	80	68	12	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	101	101	63	38
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	80	81	81	0	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	101	101	94	7
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	80	80	70	10	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	101	0	0	0
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	80	80	37	43	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	101	101	101	0
ตรวจสมรรถภาพปอด	80	79	74	5	ตรวจสมรรถภาพปอด	101	44	39	5

ภาคผนวกที่ 10

---

สรุปปริมาณน้ำเสีย และปริมาณการผลิตน้ำประปา  
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ข้อมูลสรุปปริมาณน้ำเสียเข้า-ออกระบบบำบัดน้ำเสีย

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2568

เดือน	ปริมาณน้ำเสียเข้า - ออกระบบ หน่วย ลบ.ม.
มกราคม	83,860
กุมภาพันธ์	128,295
มีนาคม	119,003
เมษายน	121,983
พฤษภาคม	113,198
มิถุนายน	165,214
กรกฎาคม	127,857
สิงหาคม	114,349
กันยายน	136,308
ตุลาคม	146,392
พฤศจิกายน	142,124
ธันวาคม	127,070

บันทึกการเดินระบบผลิตน้ำประปาประจำเดือน

เดือน/2568	ปริมาณน้ำดิบ อ่างเก็บน้ำ	จำนวนวัน ที่ผลิตน้ำ	จำนวน ชั่วโมง ที่ผลิตน้ำ	ปริมาณน้ำ ที่ผลิตได้ (ม <sup>3</sup> )	ปริมาณน้ำ ที่ใช้ภายใน นิคมฯ ทั้งหมด (ม <sup>3</sup> )	ปริมาณน้ำ ที่สูญเสีย (ม <sup>3</sup> )	ปริมาณน้ำ BACK WASH (ม <sup>3</sup> )	ปริมาณ สารส้ม ที่ใช้ (กก.)	ปริมาณ ปูนขาว ที่ใช้ (กก.)	ปริมาณ โพลิเมอร์ ที่ใช้ (กก.)	ปริมาณ PRE CHLORINE (กก.)	ปริมาณ POST CHLORINE (กก.)	ปริมาณ คลอรีน ที่ใช้ทั้งหมด (กก.)	การตรวจสภาพอ่าง น้ำดิบ	
	อ่างใน 7 ล้าน ม <sup>3</sup>													ปกติ	ชำรุด
มกราคม	5,848,248	30	1,071	197,156	225,655	-28,499	4,715	6,925	2,470	97	1,200		1,200	✓	
กุมภาพันธ์	5,497,666	30	1,413	251,838	238,943	12,895	6,640	9,075	3,120	118	1,600		1,600	✓	
มีนาคม	5,561,180	28	1,251	215,181	216,279	-1,098	5,060	7,400	2,570	110	1,400		1,400	✓	
เมษายน	5,370,942	31	1,259	224,194	230,190	-5,996	6,210	6,825	2,660	103	1,500		1,500	✓	
พฤษภาคม	6,234,216	30	1,196	211,136	218,672	-7,536	6,495	6,025	2,220	96	1,400		1,400	✓	
มิถุนายน	6,591,258	31	1,027	192,640	213,518	-20,878	3,450	7,375	2,060	93	1,200		1,200	✓	
กรกฎาคม	6,363,690	30	1,037	190,386	216,860	-26,474	5,060	5,850	2,120	94	1,000		1,000	✓	
สิงหาคม	6,656,508	31	1,144	190,086	199,458	-9,372	10,329	6,686	2,350	85	900		900	✓	
กันยายน	6,623,870	31	989	193,937	222,578	-28,641	5,821	11,575	2,350	99	1,100		1,100	✓	
ตุลาคม	6,669,571	30	985	185,041	205,453	-20,412	6,448	11,725	2,075	98	1,300		1,300	✓	
พฤศจิกายน	6,331,824	31	1,068	225,482	204,314	21,168	5,721	15,375	2,560	113	1,400		1,400	✓	
ธันวาคม	6,279,486	31	1,054	207,268	203,987	3,281	5,951	15,750	2,380	108	1,400		1,400	✓	
รวม...12... เดือน	74,028,459	364	13,493	2,484,345	2,595,907	-111,562	71,900	110,586	28,935	1,213	15,400	0	15,400		
เฉลี่ยเดือนละ	6,169,038	30	1,124	207,029	216,326	-9,297	5,992	9,216	2,411	101	138	0	1,283		
วันที่ 16 มกราคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 10.20 เมตร วันที่ 16 กุมภาพันธ์ ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 9.70 เมตร วันที่ 16 มีนาคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 9.80 เมตร วันที่ 16 เมษายน ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 9.50 เมตร วันที่ 16 พฤษภาคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 10.85 เมตร วันที่ 16 มิถุนายน ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 11.40 เมตร วันที่ 16 กรกฎาคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 11.05 เมตร วันที่ 17 สิงหาคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 11.50 เมตร วันที่ 17 กันยายน ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 11.45 เมตร วันที่ 16 ตุลาคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 11.52 เมตร วันที่ 17 พฤศจิกายน ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 11.00 เมตร วันที่ 15 ธันวาคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 10.92 เมตร ต้นฉบับ : แผนกประปา หมายเหตุ ปริมาณน้ำดิบอ่างในหากมีน้อยกว่า 3 ล้าน ม <sup>3</sup> , อ่างนอก 7.5 แสน ม <sup>3</sup> ให้รายงานผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นเพื่อทราบทันที															

---

ตัวอย่างหนังสือแจ้งเตือน และรายชื่อโรงงานที่มีระบบบำบัดน้ำเสีย  
โดยใช้กระบวนการทางเคมี

18 ธันวาคม 2568

เรื่อง ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน

เรียน ผู้จัดการ โรงงาน

บริษัท อีไลฟ์ เมทัลส์ จำกัด

สิ่งที่แนบมาด้วย

TEST REPORT

SUMMARY FACTORIES WASTEWATER ANALYSIS REPORT


ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตามที่แผนกปฏิบัติการวิทยาศาสตร์และสิ่งแวดล้อม ส่วนปฏิบัติการ 2 บริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน) – นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำเสียประจำเดือนตุลาคม 2568 โดยผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ พบค่า **Lead (Pb)** และ **Zinc (Zn)** เกินเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๐๒๕/๒๕๖๖ ทั้งนี้ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ๐๐๑/๒๕๖๘ ข้อที่ ๕ จะมีการปรับค่าบริการบำบัดน้ำเสีย โดยมีค่าบริการบำบัดน้ำเสียปกติเป็นเงิน 5,670.16 บาท และค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษจำนวน 5 เท่าเป็นเงิน 28,350.80 บาท รวมค่าบริการเดือนตุลาคม 2568 เป็นเงินทั้งสิ้น 34,020.96 บาท จากปริมาณน้ำเสียจำนวน 629.6 ลูกบาศก์เมตร และค่า BOD เท่ากับ 27.0 mg/l

ทางบริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน) – นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ จึงใคร่ขอความร่วมมือจากท่านในการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ให้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนที่จะปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของนิคมฯ

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ และหวังว่าคงได้รับความร่วมมือจากท่านเป็นอย่างดีในการป้องกัน และแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกนิคมฯ ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวรวิษ ปานเทศ)

ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

สำเนาเรียน : กรรมการบริหาร

หัวหน้าแผนก OLE

ได้รับเอกสารต้นฉบับเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....  
๑๑/๑๒/๒๕๖๘

เบอร์สำนักงานนิคมฯ : 038-575277-84 ต่อ 210



MDX GREEN ENERGY CO., LTD.

215 MOO 7 THAMBOL HUASOMRONG , PLANGYAO DISTRICT , CHACHOENGSAO 24190

TEL: 038-575277-82 LAB: 038-575-118,038-575-277-702 E - MAIL: om2-ole@hotmail.com

## TEST REPORT

CUSTOMER : ERIGHT METALS CO.,LTD.  
ADDRESS : 344 M.7 T. HUASOMRONG , PLANGYAO DISTRICT , CHACHOENGSAO 24190  
REQUEST NO. : Q680922/02  
REPORT NO. : R681017/074 SAMPLING SOURCE : INSPECTION CHAMBER  
SAMPLE NAME : WW680922/02 SAMPLING DATE : 22/09/25  
SAMPLING BY : WANNARUMON/THEERAWAT SAMPLING TIME : 09.45 A.M.  
SAMPLING METHOD : GRAB RECEIVED DATE : 22/09/25  
TESTED DATE : 22/09/25-07/10/25 REPORTED DATE : 17/10/25

PARAMETER	UNIT	METHOD	RESULTS	STANDARD
pH	-	Electrometric	8.1	5.5-9.0
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	mg/l	5-Day BOD Test, Azide Modification	27.00	500
Temperature (°C)	°C	Laboratory and Field	31	45

PHYSICAL APPEARANCE  
1. SAMPLE : YELLOW,TURBID  
2. CONTAINER : NORMAL PE 1.0 L [1 BOTTLE], PE 0.5 L [1 BOTTLE]

REMARK : 1. NOTIFICATION OF INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND 029/2567 (2024) [PLANGYAO INDUSTRIAL ESTATE]

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 22nd ed. Washington, DC : APHA, 2012

3. Sampling By Miss Wannarumon Kongpeng (1-306-0-0006)

EXAMINED BY :

( Miss Thitima Rakpuang )

1 - 306 - 0 - 0003

APPROVED BY :

( Miss Naruemon Yunyao )

1 - 306 - 0 - 0002

MDX GREEN ENERGY

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เอ็ม บี เค จำกัด (มหาชน) จำกัด

หน้า 1 จาก 1 หน้า

MANAGER OPERATION 2

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT  
IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



MDX GREEN ENERGY CO., LTD.

215 MOO 7 THAMBOL HUASOMRONG, PLANGYAO DISTRICT, CHACHOENGSAO 24190

TEL: 038-575277-82 LAB: 038-575-118, 038-575-277-702 E - MAIL: om2-ole@hotmail.com

## TEST REPORT

CUSTOMER : ERIGHT METALS CO.,LTD.  
ADDRESS : 344 M.7 T. HUASOMRONG, PLANGYAO DISTRICT, CHACHOENGSAO 24190  
REQUEST NO. : Q680922/02  
REPORT NO. : R681017/074  
SAMPLE NAME : WW680922/02  
SAMPLING BY : WANNARUMON/THEERAWAT  
SAMPLING METHOD : GRAB  
TESTED DATE : 22/09/25-07/10/25  
SAMPLING SOURCE : INSPECTION CHAMBER  
SAMPLING DATE : 22/09/25  
SAMPLING TIME : 09.45 A.M.  
RECEIVED DATE : 22/09/25  
REPORTED DATE : 17/10/25

PARAMETER	UNIT	METHOD	RESULTS	STANDARD
Lead (Pb)	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma	0.6666	0.2
Zinc (Zn)	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma	5.7481	5.0

### PHYSICAL APPEARANCE

1. SAMPLE : YELLOW, TURBID
2. CONTAINER : NORMAL PE 1.0 L [1 BOTTLE], PE 0.5 L [1 BOTTLE]

REMARK : 1. NOTIFICATION OF INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND 029/2567 (2024) [PLANGYAO INDUSTRIAL ESTATE]

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 22nd ed. Washington, DC : APHA, 2012

3. Sampling By Miss Wannarumon Kongpeng (1-306-0-0006)

EXAMINED BY :

( Miss Thitima Rakpuang )

1 - 306 - 0 - 0003

APPROVED BY :

MDX GREEN ENERGY

นางสาวณัฐนิชา ยุนย่าว  
บริษัท เอ็ม ดี เอกซ์ กรีน เอเนอร์จี้ จำกัด  
เลขที่ 215 หมู่ 7 ตำบลห้วยส้มเรียง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 24190

( Miss Naruchon Yunyao )

1 - 306 - 0 - 0002

MANAGER OPERATION 2

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT  
IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

# SUMMARY FACTORIES WASTEWATER ANALYSIS REPORT 2025

FACTORIES	ERIGHT												STD. <sup>(1)</sup>
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
pH	8.1	8.0	7.2	7.9	7.9	7.9	7.9	8.0	7.9	8.1			5.5-9.0
Conductivity ( $\mu$ S/cm)	1215	1304	1011	1070	627	712	1200	840	1175	1080			-
BOD (mg/l)	26.33	34.08	22.11	18.91	10.71	16.42	25.54	21.12	32.45	27.00			500
COD (mg/l)													750
TSS (mg/l)													200
TDS (mg/l)													3000
Temperature ( $^{\circ}$ C)	28	28	31	31	31	30	32	30	32	31			45
Se (mg/l)													0.02
Cd (mg/l)	0.0019	0.0023	0.0010	0.0006		ND	0.0021	0.0009	<0.0005	0.0227			0.03
Pb (mg/l)	0.0954	0.1234	0.0173	0.1419		<u>0.0270</u>	0.0914	0.1546	0.0790	<u>0.6666</u>			0.2
As (mg/l)	ND	<0.0083	0.0341	0.0254		ND	0.0083	0.0159	ND	0.0199			0.25
Cr (mg/l)	<0.0017	0.0036	ND	0.0051		ND	0.0038	0.0057	<0.0017	0.0237			-
Cr <sup>6+</sup> (mg/l)													0.25
Cr <sup>3+</sup> (mg/l)													0.75
Ba (mg/l)	0.0532	0.0688	0.0566	0.0830		0.0701	0.0852	0.1049	0.2039	0.2400			1.0
Ni (mg/l)	0.0137	0.0203	0.0133	0.0147		0.0009	0.0120	0.0153	0.0146	0.0560			1.0
Cu (mg/l)	0.1455	0.1786	0.0256	0.2629		0.0682	0.1420	0.2805	0.1471	1.2760			2.0
Zn (mg/l)	0.7244	1.0883	0.1912	0.9870		0.2047	0.6535	1.0049	0.5579	<u>5.7481</u>			5.0
Mn (mg/l)													5.0
Chloride (mg/l as Cl)													2000
Free Chlorine (mg/l)													1.0
Hg (mg/l)													0.005
Ag (mg/l)													1.0
Fe (mg/l)													10
Oil&Grease (mg/l) / ETC			<3.0										10
TKN (mg/l)/ETC													100

REMARK : (1) ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทยที่ 029/2567 (2024) เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียของชุมชนและโรงงานอุตสาหกรรม  
ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

REPORT BY : ชุติมา

EXAMINED :

APPROVED BY :

18 ธันวาคม 2568

เรื่อง ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน (พฤศจิกายน 2568)

เรียน ผู้จัดการ โรงงาน

บริษัท อเมริกา เมทัล อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่แนบมาด้วย

TEST REPORT

SUMMARY FACTORIES WASTEWATER ANALYSIS REPORT

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตามที่แผนปฏิบัติการวิทยาศาสตร์และสิ่งแวดล้อม ส่วนปฏิบัติการ 2 บริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน) – นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำเสียประจำเดือนพฤศจิกายน 2568 โดยผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ พบค่า pH จุดที่ 1 เท่ากับ 9.30 mg/l โดยค่ามาตรฐานต้องอยู่ระหว่าง 5.5 – 9.0 ซึ่งเป็นค่าที่สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๐๒๕/๒๕๖๗ ทั้งนี้ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ๐๐๑/๒๕๖๘ ข้อที่ ๕ จะมีการปรับค่าบริการบำบัดน้ำเสีย โดยมีค่าบริการบำบัดน้ำเสียปกติเป็นเงิน 79,376.55 บาท และค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษจำนวน 3 เท่าเป็นเงิน 238,129.64 บาท รวมค่าบริการเดือนพฤศจิกายน 2568 เป็นเงินทั้งสิ้น 317,506.18 บาท จากปริมาณน้ำเสียจำนวน 8,548.0 ลูกบาศก์เมตร และค่า BOD เท่ากับ 54.0 mg/l

ทางบริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน) – นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ จึงใคร่ขอความร่วมมือจากท่านในการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ให้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนที่จะปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของนิคมฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และหวังว่าคงได้รับความร่วมมือจากท่านเป็นอย่างดีในการป้องกัน และแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกนิคมฯ ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายราวิษ ปานเทศ)

ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

สำเนาเรียน : กรรมการบริหาร

หัวหน้าแผนก OLE

เบอร์สำนักงานนิคมฯ : 038-575277-84 ต่อ 210

ได้รับเอกสารต้นฉบับเรียบร้อยแล้ว  
ลงชื่อ.....  
22 / 12 / 68



MDX GREEN ENERGY CO., LTD.

215 MOO 7 THAMBOL HUASOMRONG, PLANGYAO DISTRICT, CHACHOENGSAO 24190

TEL: 038-575277-82 LAB: 038-575-118, 038-575-277-702 E-MAIL: om2-ole@hotmail.com

## TEST REPORT

CUSTOMER : AMERICA METAL INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.  
ADDRESS : 288-288/1 M.7 T. HUASOMRONG, PLANGYAO DISTRICT, CHACHOENGSAO 24190  
REQUEST NO. : Q681027/05  
REPORT NO. : R681118/079  
SAMPLE NAME : WW681027/05  
SAMPLING BY : WANNARUMON/THEERAWAT  
SAMPLING METHOD : GRAB  
TESTED DATE : 27/10/25-11/11/25  
SAMPLING SOURCE : INSPECTION CHAMBER I  
SAMPLING DATE : 27/10/25  
SAMPLING TIME : 09.52 A.M.  
RECEIVED DATE : 27/10/25  
REPORTED DATE : 18/11/25

PARAMETER	UNIT	METHOD	RESULTS	STANDARD
pH	-	Electrometric	9.3	5.5-9.0

### PHYSICAL APPEARANCE

1. SAMPLE : YELLOW, TURBID
2. CONTAINER : NORMAL PE 1.0 L [1 BOTTLE], PE 0.5 L [1 BOTTLE]

REMARK : 1. NOTIFICATION OF INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND 029/2567 (2024) [PLANGYAO INDUSTRIAL ESTATE]

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 22nd ed. Washington, DC : APHA, 2012

3. Sampling By Miss Wannarumon Kongpeng (3-306-0-0006)

EXAMINED BY :

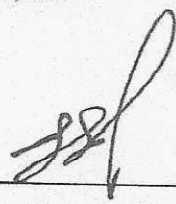
  
( Miss Thitima Rakpuang )

3-306-0-0003

APPROVED BY :

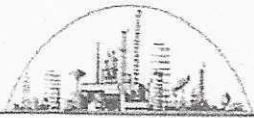
  
MDX GREEN ENERGY

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
บริษัท เอ็ม ดี เอ็ม กรีน พลังงาน จำกัด  
เลขที่ใบอนุญาต 3-306-0-0003

  
( Miss Narumon Yunyao )

3-306-0-0002  
MANAGER OPERATION 2

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT  
IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



MDX GREEN ENERGY

MDX GREEN ENERGY CO., LTD.

215 MOO 7 THAMBOL HUASOMRONG , PLANGYAO DISTRICT , CHACHOENGSAO 24190

TEL: 038-575277-82 LAB: 038-575-118,038-575-277-702 E - MAIL: om2-ole@hotmail.com

## TEST REPORT

CUSTOMER : AMERICA METAL INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.  
ADDRESS : 288-288/1 M.7 T. HUASOMRONG , PLANGYAO DISTRICT , CHACHOENGSAO 24190  
REQUEST NO. : Q681027/05  
REPORT NO. : R681118/079 SAMPLING SOURCE : INSPECTION CHAMBER 1  
SAMPLE NAME : WW681027/05 SAMPLING DATE : 27/10/25  
SAMPLING BY : WANNARUMON/THEERAWAT SAMPLING TIME : 09.52 A.M.  
SAMPLING METHOD : GRAB RECEIVED DATE : 27/10/25  
TESTED DATE : 27/10/25-11/11/25 REPORTED DATE : 18/11/25

PARAMETER	UNIT	METHOD	RESULTS	STANDARD
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	mg/l	5-Day BOD Test, Azide Modification	54.00	500
Temperature (°C)	°C	Laboratory and Field	30	45

PHYSICAL APPEARANCE  
1. SAMPLE : YELLOW,TURBID  
2. CONTAINER : NORMAL PE 1.0 L [1 BOTTLE] , PE 0.5 L [1 BOTTLE]

REMARK : 1. NOTIFICATION OF INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND 029/2567 (2024) [PLANGYAO INDUSTRIAL ESTATE]

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 22nd ed.Washington, DC : APHA, 2012

3. Sampling By Miss Wannarumon Kongpeng (๓-306-๖-0006)

EXAMINED BY :

( Miss Thitima Rakpuang )

๓ - 306 - ๖ - 0003

APPROVED BY :

( Miss Naruemon Yunyao )

๓ - 306 - ๖ - 0002

MDX GREEN ENERGY

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
บริษัท เอ็ม ดี เอ็ม จำกัด  
เลขที่ห้อง ๓-๓๐๖

MANAGER OPERATION 2

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT  
IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## SUMMARY FACTORIES WASTEWATER ANALYSIS REPORT 2025

FACTORIES	AMERICA (I)												STD. <sup>(1)</sup>
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
pH	7.5	7.4	7.1	7.6	7.5	7.4	7.6	7.5	7.4	7.5	<u>9.3</u>		5.5-9.0
Conductivity (µs/cm)	657	617	638	557	686	639	780	700	605	524	1190		-
BOD (mg/l)	10.88	4.30	4.64	0.50	15.82	22.89	41.15	31.24	16.73	13.00	54.00		500
COD (mg/l)													750
TSS (mg/l)													200
TDS (mg/l)													3000
Temperature (°C)	28	26	30	30	31	31	32	31	31	31	30		45
Se (mg/l)													0.02
Cd (mg/l)	ND	0.0008	0.0005	ND	0.0007	ND	0.0032	ND	ND	0.0015	0.0036		0.03
Pb (mg/l)	0.0102	<0.0067	<0.0067	0.0103	0.0149	ND	0.0860	0.0143	<u>&lt;0.0067</u>	0.0095	0.0309		0.2
As (mg/l)	ND	ND	0.0360	0.0165	ND	ND	<0.0083	0.0106	ND	ND	0.0361		0.25
Cr (mg/l)	ND	ND	ND	<0.0017	ND	ND	0.0029	0.0038	<0.0017	<0.0017	0.0022		-
Cr <sup>6+</sup> (mg/l)													0.25
Cr <sup>3+</sup> (mg/l)													0.75
Ba (mg/l)	0.0727	0.0577	0.0613	0.0589	0.0542	0.0660	0.0879	0.0593	0.0429	0.1558	0.0466		1.0
Ni (mg/l)	0.0097	0.0163	0.0160	0.0066	0.0081	0.0037	0.0163	0.0051	0.0070	0.0096	ND		1.0
Cu (mg/l)	0.0547	0.0239	0.0502	0.0499	0.1776	0.0933	0.0517	0.0847	<u>0.0463</u>	0.0859	0.9995		2.0
Zn (mg/l)	0.0337	0.0339	0.0301	0.0217	0.0854	0.0505	0.3216	0.0525	0.0375	0.0586	0.2819		5.0
Mn (mg/l)													5.0
Chloride (mg/l as Cl)													2000
Free Chlorine (mg/l)													1.0
Hg (mg/l)													0.005
Ag (mg/l)													1.0
Fe (mg/l)													10
Oil&Grease (mg/l) / ETC													10

REMARK : (1) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 (2024) เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย  
 ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

REPORT BY : ชุติมา

EXAMINED :

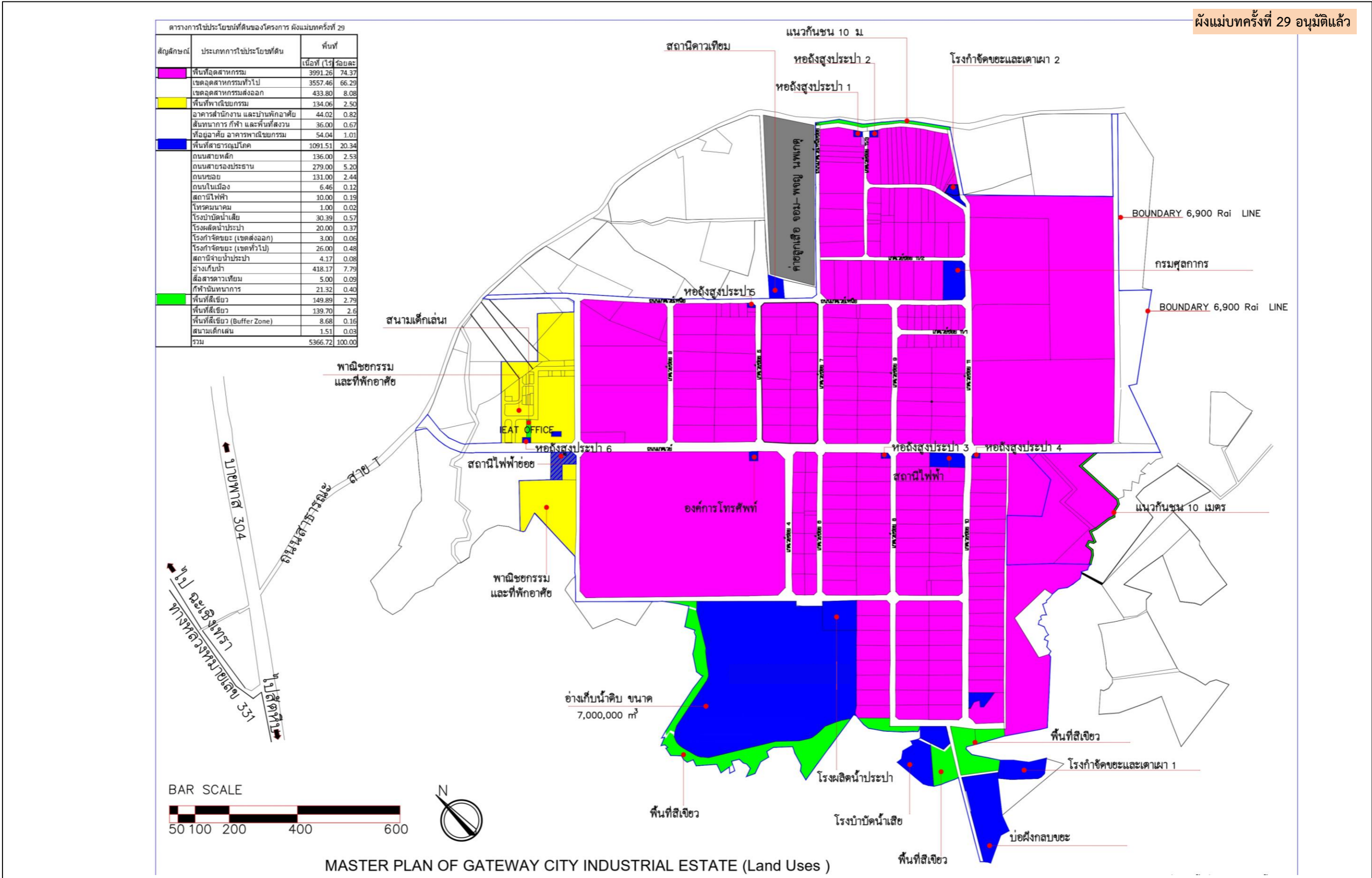
APPROVED BY :



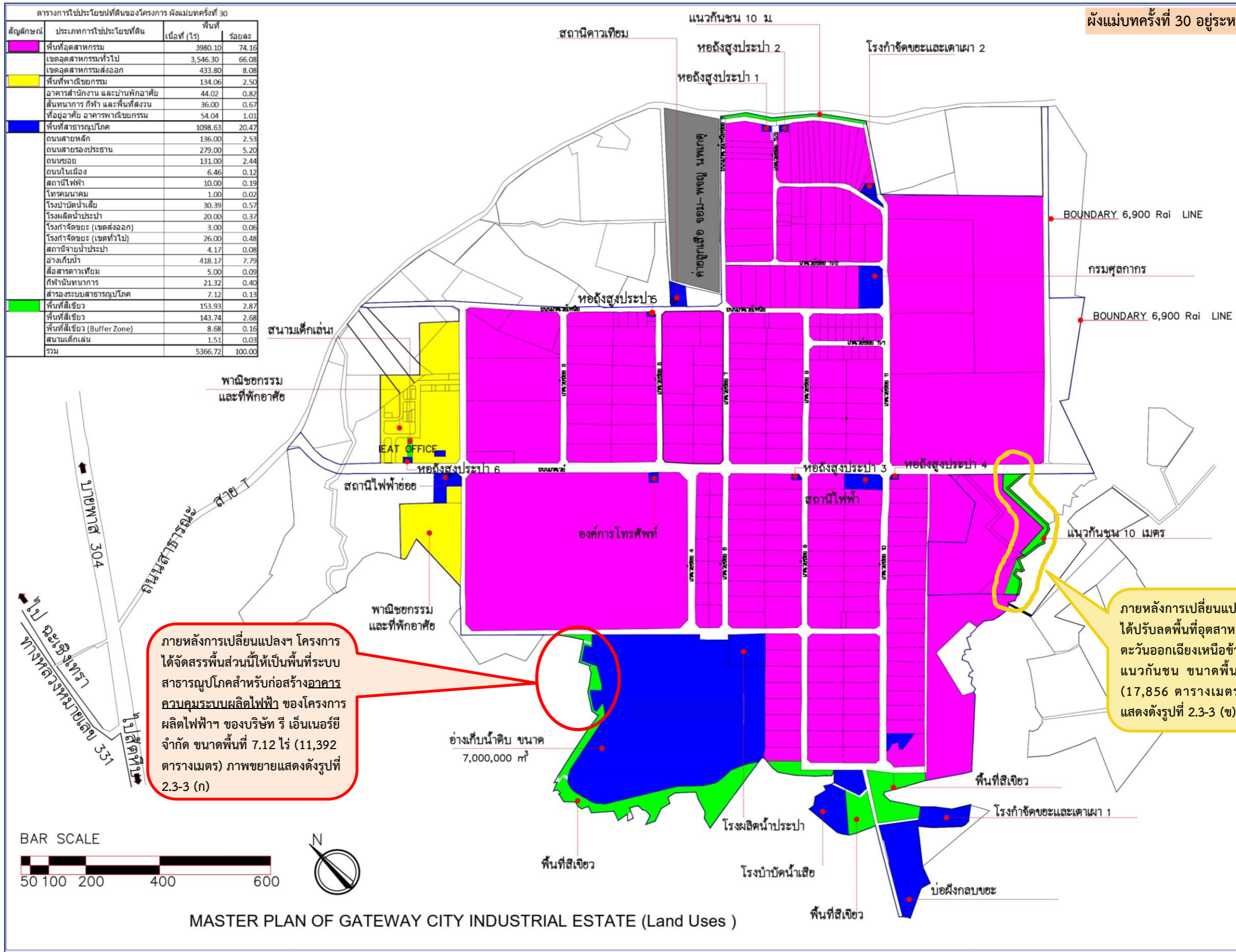
**ตารางที่ 2.3-1**  
**สรุปการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการในปัจจุบัน**

ประเภทการใช้ประโยชน์ที่ดิน	ปัจจุบัน (ผังแม่บทครั้งที่ 29)			ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ (ผังแม่บทครั้งที่ 30 รอการขออนุญาต)		
	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)	สัดส่วน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)	สัดส่วน
<b>1. พื้นที่อุตสาหกรรม</b>						
- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	3,557.46	5,691,936	66.29	<u>3,546.30</u>	<u>5,674,080</u>	<u>66.08</u>
- เขตอุตสาหกรรมส่งออก	433.80	694,080	8.08	433.80	694,080	8.08
<b>รวมพื้นที่</b>	<b>3,991.26</b>	<b>6,386,016</b>	<b>74.37</b>	<b><u>3,980.10</u></b>	<b><u>6,368,160</u></b>	<b><u>74.16</u></b>
<b>2. พื้นที่พาณิชยกรรม</b>						
- อาคารสำนักงาน และบ้านพักอาศัย	44.02	70,432	0.82	44.02	70,432	0.82
- สันทนาการ กีฬา และพื้นที่สวน	36.00	57,600	0.67	36.00	57,600	0.67
- ที่อยู่อาศัย และอาคารพาณิชย์	54.04	86,464	1.01	54.04	86,464	1.01
<b>รวมพื้นที่</b>	<b>134.06</b>	<b>214,496</b>	<b>2.50</b>	<b>134.06</b>	<b>214,496</b>	<b>2.50</b>
<b>3. พื้นที่สาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวก</b>						
- ถนนสายหลัก	136.00	217,600	2.53	136.00	217,600	2.53
- ถนนสายรองประธาน	279.00	446,400	5.20	279.00	446,400	5.20
- ถนนซอย	131.00	209,600	2.44	131.00	209,600	2.44
- ถนนในเมือง	6.46	10,336	0.12	6.46	10,336	0.12
- สถานีไฟฟ้า	10.00	16,000	0.19	10.00	16,000	0.19
- โทรคมนาคม	1.00	1,600	0.02	1.00	1,600	0.02
- โรงบำบัดน้ำเสีย	30.39	48,624	0.57	30.39	48,624	0.57
- โรงผลิตน้ำประปา	20.00	32,000	0.37	20.00	32,000	0.37
- โรงกำจัดขยะ (เขตส่งออก)	3.00	4,800	0.06	3.00	4,800	0.06
- โรงกำจัดขยะ (เขตทั่วไป)	26.00	41,600	0.48	26.00	25,600	0.48
- สถานีจ่ายน้ำประปา	4.17	6,672	0.08	4.17	6,672	0.08
- อ่างเก็บน้ำ	418.17	669,072	7.79	418.17	669,072	7.79
- สื่อสารดาวเทียม	5.00	8,000	0.09	5.00	8,000	0.09
- กีฬานันทนาการ	21.32	34,112	0.40	21.32	34,112	0.40
- พื้นที่เพื่อส่งเสริมระบบสาธารณูปโภค	0.00	0.00	0.00	<u>7.12</u>	<u>11,392</u>	<u>0.13</u>
<b>รวมพื้นที่</b>	<b>1,091.51</b>	<b>1,746,416</b>	<b>20.34</b>	<b><u>1,098.63</u></b>	<b><u>1,757,808</u></b>	<b><u>20.47</u></b>
<b>4. พื้นที่สีเขียว</b>						
- พื้นที่สีเขียว	139.70	223,520	2.60	<u>143.74</u>	<u>229,984</u>	<u>2.68</u>
- พื้นที่สีเขียวแนวกันชน	8.68	13,888	0.16	8.68	13,888	0.16
- สนามเด็กเล่น	1.51	2,416	0.03	1.51	2,416	0.03
<b>รวมพื้นที่</b>	<b>149.89</b>	<b>239,824</b>	<b>2.79</b>	<b><u>153.93</u></b>	<b><u>246,288</u></b>	<b><u>2.87</u></b>
<b>รวมพื้นที่ทั้งหมด</b>	<b>5,366.72</b>	<b>8,586,752</b>	<b>100</b>	<b>5,366.72</b>	<b>8,586,752</b>	<b>100</b>

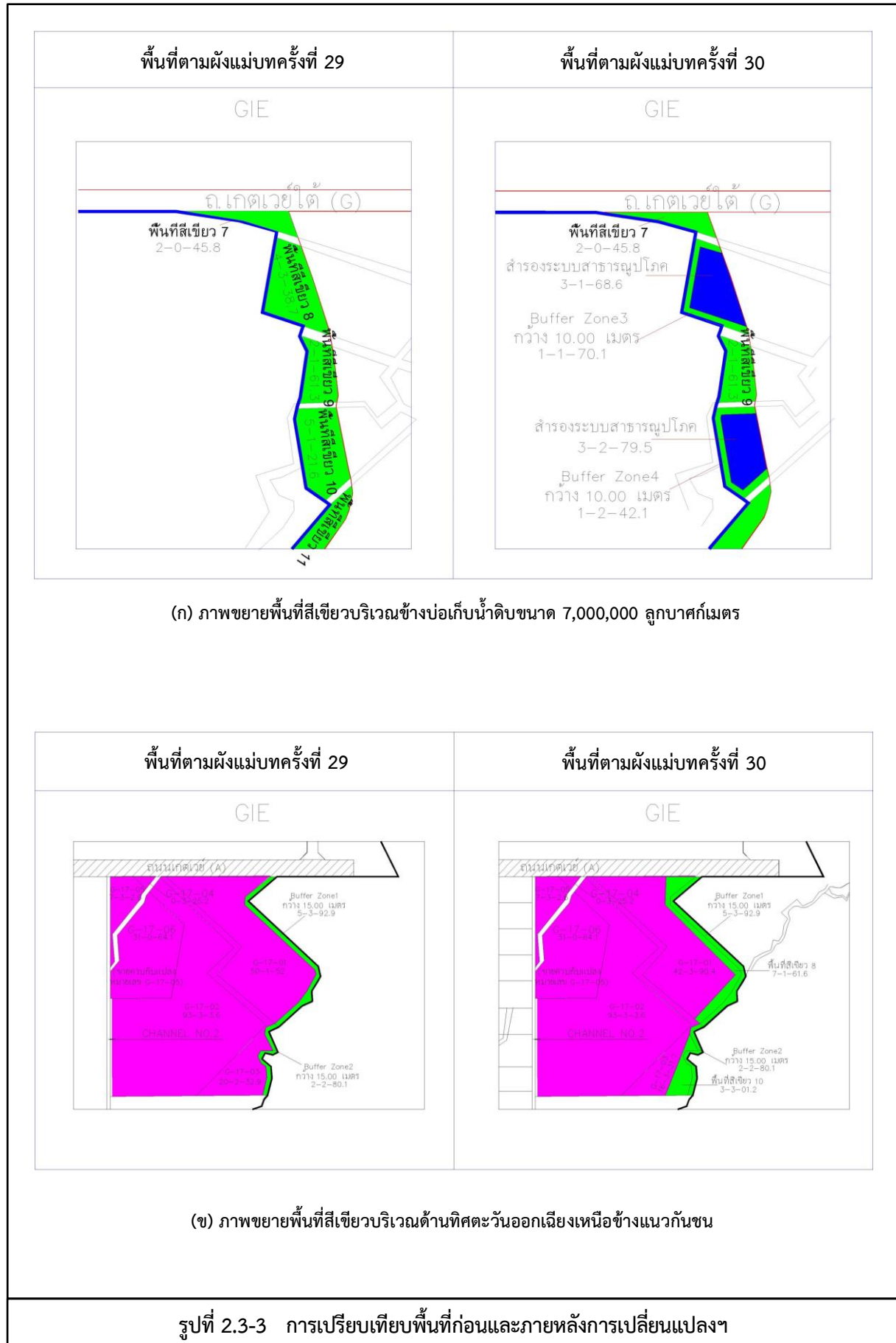
ที่มา : บริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน), 2566



รูปที่ 2.3-1 ผังแม่บทโครงการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



รูปที่ 2.3-2 ผังแม่บทโครงการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



ภาคผนวกที่ 13

---

สรุปปริมาณขยะที่พักอาศัย / พาณิชยกรรม  
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ตารางแสดงปริมาณขยะที่เข้าเก็บตามสถานที่ต่างๆ ในพื้นที่นครฯ ปี 2568

สรุปโดย : นางสาวหนึ่งฤทัย เลิศขุนทด

ลำดับ	รหัสลูกค้า	สถานที่	ปริมาณขยะที่จัดเก็บได้ทั้งหมด (กก)												
			ม.ค	ก.พ	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	(กก.)
		ลูกค้าที่ไม่คิดค่าบริการ (B)													
1	-	หอพัก A1-A2	360.00	1,530.00	1,260.00	900.00	960.00	1,110.00	1,050.00	960.00	1,080.00	1,020.00	1,050.00	1,050.00	12,330.00
2	-	หอพัก B1-B14	3,900.00	4,620.00	4,410.00	4,320.00	4,650.00	4,620.00	4,470.00	4,380.00	5,070.00	4,860.00	4,680.00	4,470.00	54,450.00
3	-	บ้านแฝด TW 1/1 - TW 1/4	1,320.00	990.00	1,020.00	1,320.00	1,380.00	1,230.00	1,560.00	1,380.00	1,560.00	1,320.00	1,410.00	1,350.00	15,840.00
4	-	เคาเผาขยะเขตทั่วไป (ห้องพัก)	570.00	600.00	600.00	420.00	480.00	600.00	480.00	540.00	690.00	450.00	840.00	600.00	6,870.00
5	-	หอพัก D1-D5	5,940.00	5,430.00	4,230.00	5,580.00	4,980.00	5,760.00	5,640.00	6,090.00	5,910.00	6,270.00	7,020.00	5,040.00	67,890.00
6	-	อาคารพาณิชย์กรรม	1,800.00	1,830.00	1,710.00	2,040.00	1,770.00	1,860.00	1,860.00	2,340.00	2,250.00	2,730.00	2,790.00	2,190.00	25,170.00
SUB - TOTAL (B)			13,890.00	15,000.00	13,230.00	14,580.00	14,220.00	15,180.00	15,060.00	15,690.00	16,560.00	16,650.00	17,790.00	14,700.00	182,550.00

จำนวนผู้พักอาศัย กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

ลำดับ	เดือน	จำนวน / หน่วย		หมายเหตุ
1	กรกฎาคม	1360	คน	
2	สิงหาคม	1369	คน	
3	กันยายน	1378	คน	
4	ตุลาคม	1387	คน	
5	พฤศจิกายน	1385	คน	
6	ธันวาคม	1392	คน	

---

สรุปปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป และเอกสารการส่งของเสียไปกำจัด  
ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะมูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมันที่ใช้แล้ว	8.ไขมันเยือกแข็ง/น้ำมันปน	9.เศษผ้าเยือกแข็ง/เศษผ้าปน	10. สารเคมีที่ใช้แล้ว	11. อังสารเคมีที่ใช้แล้ว	12.ขยะจากห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม (ตัน)
1	บริษัท โควะ เมทัลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	12.59	14.73	7.07		2.11	54.81			7.02		2.02			33.03	133.38
2	บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.99	0.05	0.29	0.46				0.50	1.14						5.43
3	บริษัท โตเกียวโรคิ (ประเทศไทย) จำกัด	31.98	2.35	34.04		38.08	16.20	2.00	0.20	2.17			0.02	0.21	144.32	271.57
4	บริษัท ไซโก้ อินสตรูमेंท์ (ประเทศไทย) จำกัด	25.44	0.03	0.61	0.26	0.42	0.10		0.05	1.32	5.40	0.27	0.10	0.01	0.52	34.53
5	บริษัท ฟาลเทค เอสอาร์จี โกลบอล (ประเทศไทย) จำกัด		32.70	3.64		3.74			6.10						61.77	107.94
6	บริษัท ไทยปาร์คเกอร์โรซิ่ง จำกัด (เขตเวย์)	7.23		0.20		9.97		38.70	1.54	11.88	26.85	1.80		0.26	17.46	115.89
7	บริษัท สีไทยกันไซเพนท์ จำกัด	10.50	0.37	0.65	0.21	0.25	0.56				42.84	123.70				179.08
8	บริษัท จี-เทคคูโตะ อีสเทิร์น จำกัด	26.57	1.52	3.09	2.24					7.25	0.05	0.10	0.01	0.04		40.87
9	บริษัท เรโซแนค แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย)	22.42	8.25	1.50		98.84	2.41		12.03	23.14						168.59
10	บริษัท ทีอี คอนเน็คทีวิตี แมนูแฟกเจอร์ริง (ไทย)	44.40	271.43	51.27		130.60	21.07	0.50	0.05	2.11			0.01	0.08		521.52
11	บริษัท อีซูซุ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	51.83	31.61	117.46	12.38	41.74	206.40	7.32					0.02	3.60	712.80	1,185.16
12	บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด	7.20	462.18												2,370.12	469.38
13	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	82.38	2.22	418.70	49.34	826.34	7.16		58.02						13,010.13	14,454.28
14	บริษัท ซีเอส ขั้วชำ สยาม อินดัสตรีส์ จำกัด		6.25	10.28		6.79	7.22		2.50					4.84	113.44	151.32
15	ห้างหุ้นส่วนจำกัด อันเตอร์ กรุ๊ป	7.20	0.52	0.22								1.23				9.16
16	บริษัท เอ็นโด ฟอรัจจิง (ประเทศไทย) จำกัด	21.60	0.67	0.56	1.40	2,791.76		61.93	5.13	11.96						2,895.01
17	บริษัท เอส ซี เอ็ม แอล (ประเทศไทย) จำกัด		25.14	29.20		5.93	0.60						0.001		201.94	262.81
18	บริษัท เอปสัน พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	32.03	6.46	11.43	1.32	3.23	0.61	1.75	0.08	3.16	14.21	1.78	0.004	0.14		76.19
19	บริษัท เอปสัน พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สาขา	17.84	8.40	7.88	1.82	0.75	0.27	1.56		2.72	1.32	1.04	0.01	0.31		43.90
20	บริษัท ไท้เซ็งซัน เมทัล อินดัสเตรียล (ประเทศ	3.51														3.51
21	บริษัท ยูนิลีเวอร์ ไทย โซลคิงส์ จำกัด	81.61	79.12	109.60		12.04	13.76						2.72		5,855.83	6,154.67

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														รวม (ตัน)
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ไขมัน เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. อังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	
22	บริษัท มากเทค เอเชีย จำกัด	1.53														1.53
23	บริษัท ไอวาแพคกิ้ง อินดัสตรี จำกัด	27.40	10.05												157.30	194.75
24	บริษัท เจเทค โตะ (ไทยแลนด์) จำกัด	5.94	1.23				4.95	0.75	2.47	4.41					171.03	190.78
25	บริษัท จีนยัง วัชรโรป (ประเทศไทย) จำกัด	32.40	3.50	6.70		76.70	18.00						0.99			138.29
26	บริษัท ทีที โอโต้โมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10.11	2.29	39.96	1.85	119.20		2.00	0.10	5.15						180.66
27	บริษัท สามมิตรเทค จำกัด	14.90		0.56		973.06	12.40		0.01	2.55			1.10	0.03		1,004.61
28	บริษัท ทีทีเค เอเชีย ทราฟสปอร์ต (ไทยแลนด์)	2.13	0.45	0.40	0.84	0.12			0.75			0.10		0.002	13.43	18.22
29	บริษัท ประดิษฐ์รุ่งเรืองท้าว จำกัด	2.22														2.22
30	บริษัท ไดมอนด์ อีเลคทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด สาขา 2		119.28	929.95	23.50	32.30					0.20			0.02	16.07	1,121.32
31	บริษัท ไท่เซ่งซัน เมทัล อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด	4.50				89.58										94.08
32	บริษัท ทามูระ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	3.45	0.64	1.96		33.54	0.98			10.87	4.32	3.87	0.01			59.65
33	บริษัท โอโตะเทค โลฟไซเคิล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	1.59													79.03	80.62
34	บริษัท เอเค ปาร์คเกอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	15.00	5.00													20.00
35	บริษัท ชิน เฟิง จำกัด	2.34	190.57													192.91
36	บริษัท ไทยเอ็นเนอร์จี สโตร์เทค เทคโนโลยี จำกัด	11.82	4.31	6.83		2.36	4.50		1.12	6.14					142.25	179.33
37	บริษัท ชัน-อัทรี ไซคลิง จำกัด	1.52	0.09	0.04	0.04	0.09	0.15									1.92
38	บริษัท ซี ที อี เทค (ไทยแลนด์) จำกัด	11.19	0.97	6.84		0.16										19.16
39	บริษัท คนอร์-เบรมเซอร์ คอมเมอร์เชียล วิโอเคิล จำกัด	1.20	0.15	2.82		43.40				2.83			0.0003		68.24	118.64
40	บริษัท โกลบอลไบโอเทค โปรดักส์ จำกัด	9.72	0.46	2.44	0.21	0.62	0.66	0.04	0.17		0.47			26.00		40.78
รวม		648.26	1,292.97	1,806.18	95.86	5,343.71	372.82	116.55	90.81	105.83	95.66	135.89	5.00	35.54	20,798.59	30,943.66